



POWERMAT - RED TECHNIC
LEŠTIČKA NA AUTO
RTPS0088



UŽIVATELSKÝ MANUÁL

VAROVNÉ/INFORMAČNÍ SYMBOLY

	Před použitím zařízení si pozorně přečtěte návod k obsluze a bezpečnostní doporučení. Uložte pokyny.
	Nevystavujte dešti ani jiným atmosférickým srážkám.
	Před prováděním údržby a čištění odpojte zařízení od napájení.
	Doporučuje se používat ochranu očí, sluchu a protiprachovou masku
	Používejte ochranné rukavice.
	Třída ochrany II
	Produkt je v souladu s platnými evropskými směrnici.
	Povinný selektivní sběr použitého vybavení a zákaz jeho likvidace spolu s ostatním odpadem. Viz část "LIKVIDACE POUŽITÝCH ZAŘÍZENÍ".

Návod obsahuje základní informace vztahující se k produktu, avšak vzhledem k neustálému zlepšování našich zařízení se údaje v návodu mohou lišit od skutečných údajů. Věnujte prosím pozornost případným rozdílům.

ÚČEL ZAŘÍZENÍ

Leštička aut Powermat je určena pro leštění lakovaných povrchů. Při používání nezapomeňte používat vhodné leštící pasty a prostředky. Proměnná rychlost otáčení umožňuje přesné leštění a lepší pracovní výsledky.

Jakékoli jiné použití, než je popsáno v tomto návodu, je v rozporu s určeným použitím zařízení.

Uživatel/majitel, nikoli výrobce, je odpovědný za jakékoli škody nebo zranění vyplývající z nesprávného použití nebo změn konstrukce zařízení. V rámci neustálého zlepšování svých výrobků si výrobce vyhrazuje možnost drobných odlišností v tomto návodu, na které je třeba upozornit.

Zařízení smí být opravováno a udržováno pouze v autorizovaném servisu.

UPOZORNĚNÍ

Z bezpečnostních důvodů nemohou zařízení používat děti a mladiství do 18 let a osoby pod vlivem alkoholu, drog nebo jiných omamných látek.

UPOZORNĚNÍ

Osoby, které nečetly tuto uživatelskou příručku, by si ji měly pečlivě přečíst před prvním použitím zařízení.

BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA

Tato část se zabývá základními bezpečnostními předpisy při práci s leštičkami automobilů.

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

UPOZORNĚNÍ

Než začnete s tímto zařízením pracovat, seznamte se se všemi ovládacími prvky. Procvičte si používání zařízení a požádejte odborníka, aby vám vysvětlil funkce, ovládání a pracovní techniky. Ujistěte se, že v případě poruchy budete moci zařízení okamžitě vypnout. Nesprávné použití zařízení může vést k vážným zraněním.

UPOZORNĚNÍ

Ochranné zařízení a osobní ochranné prostředky jsou určeny k ochraně zdraví vašeho a zdraví třetích osob a k zajištění bezchybného provozu zařízení.

- Používejte pouze náhradní díly a příslušenství dodávané a doporučené výrobcem.
- Nikdy nechte zařízení za čepele ani jej nedržte za ochranný kryt zařízení. Nenoste připojené zařízení s prstem na vypínači.
- Vytáhněte zástrčku ze sítě, když zařízení nepoužíváte, chcete jej přepravovat nebo ponechat bez dozoru a při kontrole nebo čištění.
- Nepokoušejte se opravit zařízení sami, pokud k tomu nejste vyškoleni. Jakékoli práce, které nejsou popsány v tomto návodu, smí provádět pouze autorizovaná servisní místa.
- Nenoste zařízení za kabel. Kabel nepoužívejte k vytahování zástrčky ze sítě. Chraňte kabel před vysokými teplotami, olejem a ostrými hranami.
- Nepoužívejte zařízení v blízkosti hořlavých kapalin nebo plynů. Při nedodržení tohoto doporučení hrozí nebezpečí požáru nebo výbuchu.
- Uživatel je odpovědný za nehody nebo zranění způsobené jiným osobám a za případné škody na jejich majetku.
- Zacházejte se zařízením opatrně. Udržujte zařízení v takovém stavu, aby míchadla byla čistá a bez zaschlých malt pro lepší a bezpečnější provoz.
- Dodržujte předpisy pro údržbu.

OCHRANA PROTI ÚRAZU ELEKTRICKÝM PROUDEM

- Zkontrolujte, zda síťové napětí odpovídá údajům na typovém štítku.
- Pokud je to možné, připojujte zařízení pouze do zásuvek s proudovým chráničem s měřicím proudem maximálně 30 mA.
- Před každým použitím zkontrolujte zařízení a napájecí kabel a zástrčku, zda nejsou poškozené. Vyhněte se tělesnému kontaktu s uzemněnými částmi (např. Kovový plot, kovový sloupek).
- Konektor prodlužovacího kabelu musí být chráněn proti stříkající vodě a vyroben z pryže nebo potažen pryží. Používejte pouze prodlužovací kabely, které jsou určeny pro venkovní použití a mají příslušné označení. Průřez prodlužovacího kabelu by měl být alespoň 1,0 mm². Před použitím prodlužovacího kabelu jej zcela odviňte z bubnu. Zkontrolujte kabel, zda není poškozený.
- Položte kabel mimo pracovní oblast a nezapomeňte jej umístit za osobu obsluhující zařízení.
- K připojení prodlužovacího kabelu použijte k tomuto účelu určenou odlehčenou tahu.
- Nepoužívejte poškozené kabely, konektory, zástrčky nebo propojovací kabely, které neodpovídají předpisům. Pokud je napájecí kabel poškozen nebo přerýván okamžitě vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
- Zařízení nepoužívejte, pokud vypínač nelze zapnout nebo vypnout. Výměnu poškozeného spínače by měl opravit zákaznický servis.
- Nepřetěžujte zařízení. Provozujte pouze ve stanoveném rozsahu výkonu. K provádění těžkých prací nepoužívejte stroje s nízkým výkonem. Používejte své zařízení pouze k účelům, pro které bylo určeno.

TÝKAJÍCÍ SE POZICE

- a) Pracovní místo by mělo být udržováno v čistotě. Ujistěte se, že je dobře osvětlené.
 - Nedostatečné osvětlení nebo nepořádek na pracovišti mohou způsobit nehody.
- b) Neprovozujte zařízení ve výbušném prostředí, v blízkosti hořlavých kapalin, plynů nebo prachu. Při použití elektrického nářadí vznikají jiskry, které mohou zapálit hořlavé látky.
- c) Udržujte děti a kolemjdoucí mimo místa, kde se používá elektrické nářadí, protože vyžadování pozornosti uživatele při práci se zařízením může vést ke ztrátě kontroly nad nářadím a způsobit zranění osob.
- d) Obrobek by měl být stabilní a v případě potřeby jej vhodným způsobem připevnit k zemi.

TÝKAJÍCÍ SE OSOBNÍ ZABEZPEČENÍ

- a) Buďte předvídaví, sledujte, co děláte, a při používání elektrického nářadí používejte zdravý rozum. Nepoužívejte elektrické nářadí, pokud jste unavení nebo pod vlivem drog, alkoholu nebo léků. Chvilka nepozornosti při práci s elektrickým nářadím může způsobit vážné zranění.
- b) Musí být nošeny ochranné pomůcky. Vždy používejte ochranné brýle. Používání ochranných pomůcek, jako je protiprachová maska, neklouzavá obuv, helma nebo ochrana sluchu ve vhodných podmínkách, snižuje riziko zranění.
- c) Zabraňte neúmyslnému spuštění. Před připojením ke zdroji energie a/nebo připojením akumulátoru a před zvednutím nebo přemístěním nářadí se ujistěte, že je vypínač nářadí v poloze vypnuto.
 - Přenášení elektrického nářadí s prstem na vypínači nebo připojení elektrického nářadí k síti se zapnutým vypínačem může způsobit nehodu.
- d) Před použitím elektrického nářadí vyjměte všechny klíče. Ponechání klíče v rotující části elektrického nářadí může způsobit zranění.
- e) Při práci se zařízením se vyhýbejte nepřirozeným polohám. Pracovní poloha by měla být stabilní. Správná pracovní poloha zajišťuje lepší kontrolu nad elektrickým nářadím v nepředvídatelných situacích.

- f) Vhodně se oblečte. Nenoste volné oblečení nebo šperky. Udržujte své vlasy, oblečení a rukavice v dostatečné vzdálenosti od pohyblivých částí.
 - Volné oblečení, šperky nebo dlouhé vlasy mohou být zachyceny pohyblivými částmi.

TÝKAJÍCÍ SE SPRÁVNÉHO FUNGOVÁNÍ

- a) Nezapínejte zařízení, pokud jej nebudete používat. Po ukončení práce nebo při výměně pracovních nástrojů se ujistěte, že nedošlo k náhodnému stisknutí vypínače.
 - Náhodná aktivace zařízení může způsobit nehodu.
- b) Nepřetěžujte zařízení. V případě potřeby použijte jiné zařízení s vyšším výkonem. Používejte pouze přístroje nepoškozené, zejména ty s funkčním vypínačem, jehož nesprávná činnost může vést k nekontrolovanému spuštění zařízení.
 - Náhodná aktivace zařízení může způsobit nehodu.
- c) Zařízení pravidelně čistěte a kontrolujte jeho technický stav. Před použitím zařízení zkontrolujte, zda pohyblivé části fungují hladce a nejsou zablokovány. Použití vadných zařízení může vést ke zdraví nebezpečným situacím.
- d) V případě potřeby zařízení zkontrolujte a poškozené díly nechte opravit, nejlépe v autorizovaném servisu. Vlastní oprava zařízení může vést ke zdraví nebezpečným situacím.
- e) Před seřizováním přístroje, výměnou pracovního nářadí nebo po ukončení používání nářadí vytáhněte zástrčku z elektrické zásuvky.
 - Toto opatření zabraňuje neúmyslnému spuštění elektrického nářadí.
- f) Při přenášení elektrického nářadí nejprve vytáhněte zástrčku ze zásuvky. K přenášení zařízení slouží rukojeť.
 - Nepřenášejte zařízení držením za napájecí kabel.
- g) V případě poruchy zařízení okamžitě vypněte elektrické nářadí a vytáhněte zástrčku ze zásuvky. Poté zkontrolujte příčinu poruchy a v případě potřeby vraťte zařízení do autorizovaného servisního střediska.
 - Opravy elektrického nářadí svépomocí mohou způsobit jeho poškození nebo vznik nebezpečné situace.

FENOMÉN ZPĚTNÉHO RÁZU

- Jedná se o náhlou, nekontrolovanou reakci zařízení na zaseknutí nebo zablokování nástroje pracovní den. Skřípnutí nebo zablokování vede k náhlému zastavení rotujícího nástroje, což způsobí prudké trhnutí zařízení.
- Fenomén zpětného rázu je výsledkem nesprávného nebo chybného použití zařízení a nedodržení bezpečnostních postupů uvedených v návodu k obsluze zařízení.
- Metody prevence zpětného rázu:
 - Zařízení by mělo být drženo pevně a bezpečně a umístění rukou a těla by mělo zabránit zpětnému rázu nebo tento jev zmírnit, pokud k němu dojde.
 - Držte ruce mimo dosah rotujících pracovních nástrojů.
- Aby se předešlo nebezpečným situacím, je nutné elektrické nářadí přepravovat originální balení.
- Pokud je spínač poškozen, nástroj nepoužívejte. Pokud zařízení neovládáte, může snadno dojít k nehodě. Okamžitě kontaktujte autorizované servisní středisko, aby spínač vyměnilo.
- Udržujte leštičku mimo dosah dětí a osob, které nejsou obeznámeny s pravidly používání zařízení, elektrické nářadí může být v nesprávných rukou nebezpečné.

BEZPEČNOSTNÍ RADY PRO PRÁCI S LEŠTIČKAMI A BRUSKAMI

- a) Zařízení je určeno k práci jako leštička nebo bruska. Seznamte se prosím důkladně s tímto návodem k použití a přísně dodržujte jeho doporučení. Nedodržení pokynů může vést ke zranění nebo úrazu elektrickým proudem.
- b) Nástroj není určen pro operace jako broušení, čištění nebo řezání. Tyto činnosti mohou způsobit nehodu a představovat hrozbu pro uživatele nebo kolemjdoucí.

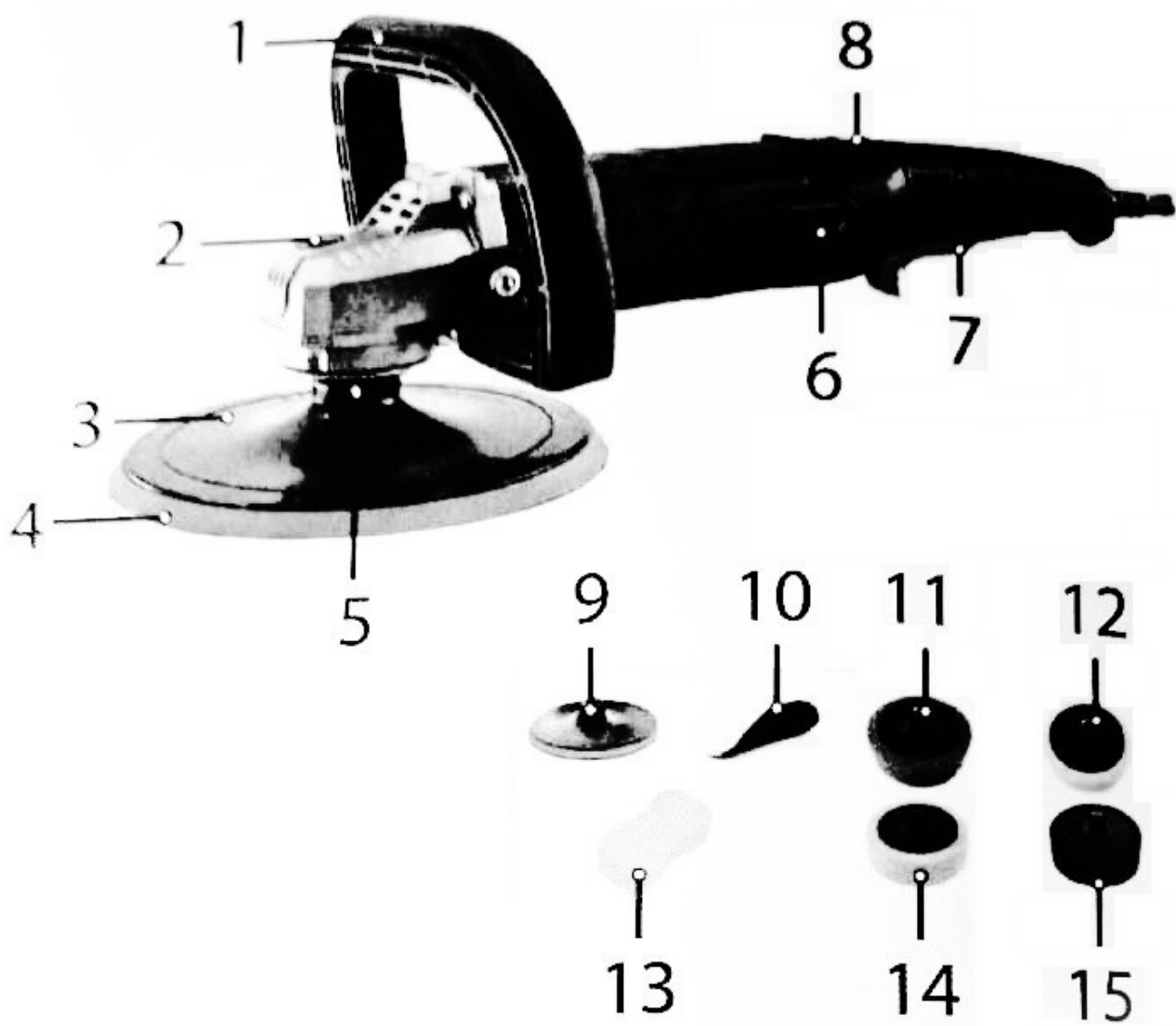
- c) Nepoužívejte příslušenství, které není určeno pro tento typ leštiček. Tyto typy příslušenství mohou způsobit, že zařízení nebude fungovat správně nebo nebude bezpečné.
- d) Maximální povolená rychlost přidavného příslušenství musí být větší nebo rovna maximální rychlosti zařízení. Nevhodné příslušenství se může během provozu poškodit, oddělit nebo zranit obsluhu.
- e) Vnější průměr a tloušťka podložek musí odpovídat parametrům uvedeným na typovém štítku zařízení. Nesprávná velikost podložek může způsobit nesprávnou funkci nebo nedostatek kontroly nad zařízením.
- f) Nářadí nepoužívejte, pokud je jakkoli poškozené. Před každým použitím musíte pečlivě zkontrolovat stav leštičky a veškerého příslušenství. Po prvotní kontrole otestujte zařízení s nainstalovaným příslušenstvím, bez jakékoliv zátěže.
- g) Musí být nošeny ochranné pomůcky. Vždy používejte ochranné brýle. Používání ochranných prostředků, jako je maska, ve vhodných podmínkách protiprachová, protiskluzová obuv, helma nebo chrániče sluchu, snižuje riziko nehod poškození.
- h) Všichni přihlízející se musí udržovat v přiměřené vzdálenosti od pracoviště a nosit vhodný ochranný oděv. Při práci úlomky opracovaného nebo poškozeného materiálu příslušenství může ulétnout na určitou vzdálenost a způsobit zranění.
- i) Během provozu držte zařízení izolovanými rukojeťmi. Ujistěte se, že pohyblivé části nepoškozují napájecí kabel, a zabraňte kontaktu kovových prvků se zařízením. Nedodržení tohoto doporučení může vést k úrazu elektrickým proudem.
- j) Po skončení práce neodkládejte nářadí, dokud se pohyblivé části nezastaví, může to vést ke ztrátě kontroly a nehodě.
- k) Nepoužívejte leštičku přidržováním leštícího kotouče směrem k obsluze. Náhodný kontakt pohyblivých částí s oděvem nebo tělem bude mít za následek zranění.
- l) Větrací otvory je nutné pravidelně čistit. Možná nedostatek proudění vzduchu způsobit přehřátí motoru nebo dokonce způsobit úraz elektrickým proudem.
- m) Během provozu nemačkejte aretaci vřetena.
- n) Po ukončení práce odpojte leštičku od napájení.
- o) Některé látky a laky jsou pro člověka škodlivé, proto byste při práci měli nosit roušku.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Model	RTP50088
Zdroj napájení	230 V / 50 Hz
Maximální výkon	2400 W
Rotace bez zátěže	0-4600/min
Regulace rychlosti	Ano
Průměr leštícího kotouče	180 mm
Třída ochrany	II
Hladina akustického tlaku LpA	69,3 dB(A) - K=3dB(A)
Hladina akustického výkonu lva	85 dB(A) - K=3dB(A)
Úroveň vibrací	6,72 m/s ² - K=1,5 m/s ²
Čistá hmotnost	2,3 kg

POPIS KONSTRUKCE ZAŘÍZENÍ

1	Pomocná rukojeť	9	Štít na suchý zip
2	Zámek vřetena	10	Kožešina na suchý zip
3	Leštící kotouč	11	Červená leštící podložka
4	Leštění kožešiny	12	Bílá leštící podložka
5	Vřeteno	13	Mycí houba
6	Zásuvka na uhlíky	14	Žlutá leštící podložka
7	Vypínač zapnuto/vypnuto	15	Černá leštící podložka
8	Knoflík ovládání rychlosti		



INSTALACE

1. V případě potřeby připevněte pomocnou rukojeť pomocí imbusového klíče.
2. V závislosti na použití našroubujte leštící kotouč (pad) na závit M14, předtím zajistěte vřeteno tlačítkem (2).
3. Umístěte leštící kotouč na leštící kotouč. Při řezání laku, leštění a povrchové úpravě můžete použít vyměnitelné houbové leštící kotouče přizpůsobené typu závitu M14.

PŘÍPRAVA

VÝBĚR SPRÁVNÉ LEŠTÍCÍ PODLOŽKY

Rotační leštičku lze použít s houbovými i vlněnými polštářky. Doporučuje se, abyste se na začátku svého dobrodružství s leštičkou vyhnuli vlněným polštářkům kvůli jejich vysoké úrovni oděru.

Vlněné (kožešinové) podložky se vyznačují nejlepším odvodem tepla a jsou vhodné pro silné řezání laku s velmi velkými škrábanci a ztrátami vrstev laku.

Houbové podložky jsou určeny pro použití s rotační leštičkou a liší se stupněm abrazivity a obecně jsou k dispozici ve velikostech o průměru 3" až 8". Typ houby, ze kterého je podložka vyrobena ovlivňuje jeho tvrdost a drsnost. Tvrdost houby lze obvykle rozlišit podle barvy houby.

To ovlivňuje abrazivitu kotouče. Je dobré si koupit podložky z různých druhů houby. To nám umožní vypořádat se se všemi nedokonalostmi, a to jak s použitím abrazivních past (směs), tak s vysoce lesklým povrchem s jemným mlékem.

Leštící podložky mohou mít různé velikosti, to vám umožní vybrat si tu, která nejlépe odpovídá tvaru a rozměrům prvku, na kterém budete pracovat. Větší panely jako střecha nebo kapota jsou vhodné pro větší podložky o velikosti 6" nebo i 8". Menší, složitější panely jako nárazník a zadní výklopné dveře bohaté na detaily, jako jsou emblémy, je lepší vyleštit menšími podložkami o průměru 3" a 4". Agresivita houby souvisí i s jeho velikostí, protože větší houby se budou pohybovat rychleji při dané rychlosti měřené v otáčkách za minutu, proto poskytují více možností využití abrazivních vlastností.

K houbě budete potřebovat i vhodnou podložku. Menší 3" a 4" pady vyžadují 3" pad, zatímco větší 6" pady vyžadují 5,5" pad. Ujistěte se, že dodatečně zakoupená podložka je kompatibilní s velikostí M14.

VÝBĚR LEŠTÍCÍCH PAST

Klíčovou složkou pro mechanické leštění je leštící pasta.

Při přípravě na strojní leštění se musíte nejprve vybavit příslušnou leštící pastou nebo celou jejich sadou, ale ve skutečnosti na většinu defektů vyskytujících se na lakovaných površích stačí dva přípravky, abyste mohli začít. Jeden středně abrazivní a jeden mírně abrazivní. Jakmile se budete cítit jistější při práci s rotační leštičkou, budete moci rozšířit svůj výběr past o agresivnější, vysoce abrazivní pasty, které vyžadují větší opatrnost. Tím se rozvine vaše schopnost vypořádat se s vážnějšími vadami laku.

Sortiment produktů, které používáte, můžete také rozšířit o velmi lehce abrazivní čističe pro použití jako dokončovací pasty.

PŘÍPRAVA A PÁSKA

Než začnete strojové leštění laku auta, ujistěte se, že je důkladně umytý a vysušený. Optimálně je před leštěním vůz očistit také hlinou, která odstraní nečistoty nalepené na laku, které se jinak mohou přilepit na leštící podložku a snížit kvalitu leštícího účinku. Pokyny, jak hlinu prát a používat, najdete v dalších příručkách.

Po dokončení je dobré auto vložit do leštící podložky, protože aktuální podmínky v autě (teplota, vlhkost) jsou nápomocné pro leštění a zajišťují vynikající vlastnosti leštící pasty.

Dobrým nápadem je přilepit texturované plastové pevné prvky, jako jsou nárazníky, větrací otvory a vyčnívající těsnění. K zabalení můžete použít malířskou pásku.

Optimální páska je taková, která zůstane na svém místě, i když se zachytí leštícím kotoučem, ale po dokončení práce se také snadno odlepí. Příkladem dobré pásky je modrá 3M-3434.

Při rozhodování, které prvky zakrýt, věnujte zvláštní pozornost texturovaným plastům, jejich zakrytím zabráníte vtírání pasty do nich. Před lepením se ujistěte, že je povrch suchý, zejména v místech, kde voda zůstává déle, například pod bočními zrcátky.

PRÁCE SE ZAŘÍZENÍM

POZNÁMKA

Doporučuje se, aby byla leštička vždy napájena 230 V 50 Hz proudovým chráničem se jmenovitým zbytkovým proudem 30 mA nebo méně.

UPOZORNĚNÍ

Před připojením zařízení k elektrické síti se ujistěte, že je vypnuté.

PRACOVNÍ POSTUPY / RADY K PROVOZU

POSOUZENÍ LAKOVANÉHO POVRCHU

Jakmile je stroj připraven k použití, je čas posoudit povrch laku, na kterém budete pracovat. To vám umožní vybrat správné pasty a polštářky, abyste dosáhli požadovaných výsledků.

Účelem strojního leštění je opravit vady laku, jako jsou škrábance, důlky, hluboké rýhy, oxidace a hologramy. Posouzení pouhým okem neumožňuje přesně určit, která kombinace polštářku a pasty je vhodná. Poskytne však prvotní přehled, který vám pomůže specifikovat ideální kombinaci leštících prostředků pro konkrétní vůz.

Závady, jako jsou škrábance, které se na slunci objevují jako kruhové škrábance, jsou viditelné i na světlech lamp, např. na čerpací stanici. Ne vždy se lze spolehnout na slunečné počasí, aby bylo možné posoudit stav laku na slunci.

UPOZORNĚNÍ

Pozor, zírat do přímého odrazu slunce v laku není pro oči zdravé.

Velmi užitečnou pomůckou, kterou byste měli mít, je vhodný zdroj světla, který zvýrazní škrábance v laku. K tomuto účelu lze použít speciální lampu.

Tato ruční lampa produkuje světlo dostatečně jasné, aby zvýraznilo škrábance a hologramy na laku. Pro dosažení nejlepších výsledků udržujte zdroj světla v určité vzdálenosti od povrchu laku. To ukáže více škrábanců než příliš blízko světla. Povrch navíc osvětlíte mírně pod úhlem, což vám pomůže všimnout si menších defektů, které mohou při kolmém světelném paprsku zůstat nepovšimnuty. Velmi jemné strojové hologramy lze detekovat horizontálním pohybem lampy a hledáním jejich charakteristického „vlnitého“ efektu na laku.

Ne všechny vady laku jsou však v silném světle dobře viditelné. Hluboké škrábance jsou nejlépe viditelné pod zářivkovým osvětlením. Jasné světlo by zvýraznilo všechny kruhové škrábance a zároveň zakrylo rozsáhlejší hlubší poškození.

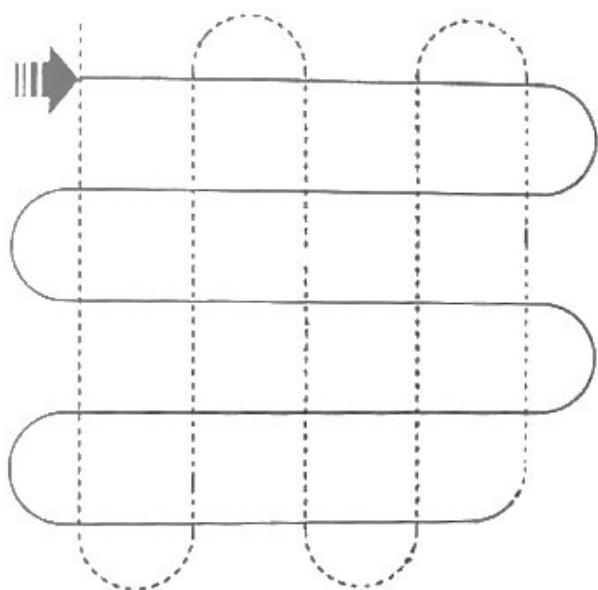
Většina leštících strojů používá k odstranění vad laku mechanický abrazivní materiál. To znamená, že při leštění odstraní určité množství laku v závislosti na tom, jak drsná jsou použita brusiva. Rotační leštičky mají větší brusnou sílu než jejich excentrické protějšky a proto je třeba věnovat větší pozornost tloušťce laku – zejména při práci s agresivnějšími pastami (směsmi). Pokud je to možné, před zahájením mechanického leštění je nejlepší zkontrolovat tloušťku laku na autě. To lze

provést pomocí měřiče tloušťky barvy. Chcete-li určit vrstvy, tloušťku barvy a upravit lešticí zařízení, vyhledejte znalosti nebo rady široce dostupné na internetu.

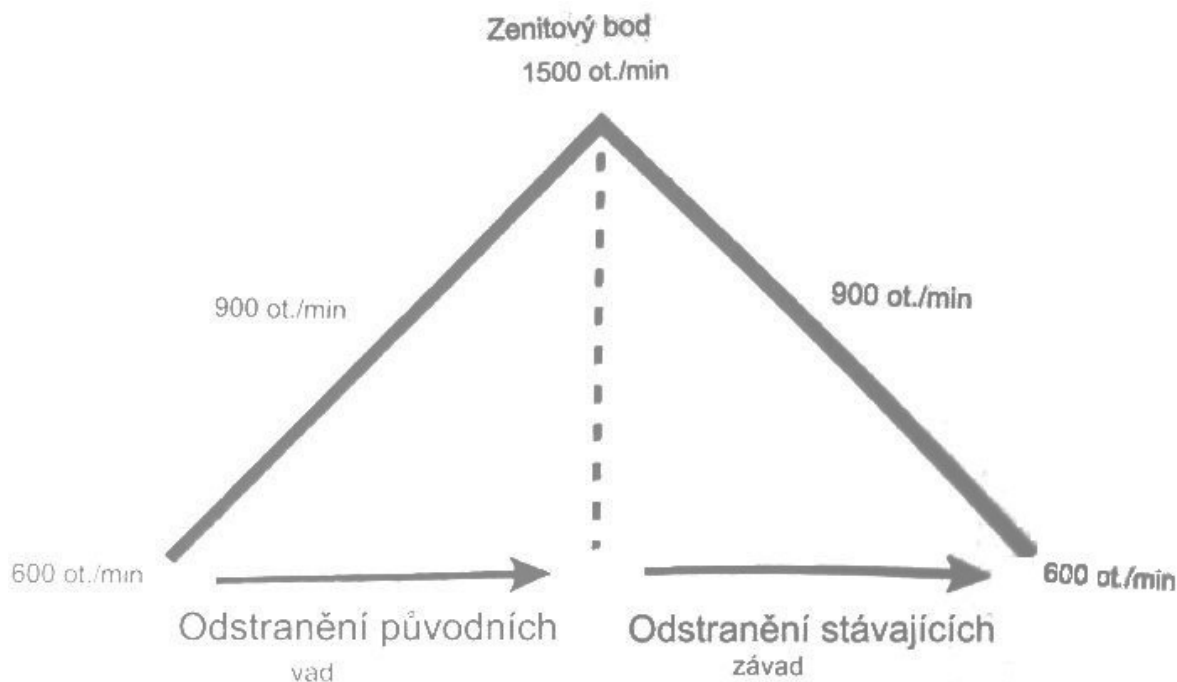
PŘED LEŠTĚNÍM

Před zahájením procesu leštění je třeba povrch laku důkladně omýt a odmastit. K odmaštění můžete použít dostupné přípravky mnoha značek. Povrch určený k leštění by měl být předem připraven tak, aby neobsahoval žádné trvalé částice, které by mohly dále poškodit lak. K tomuto účelu můžete použít například hlinu. Pokud nemáte znalosti o lešticích materiálech a technikách, doporučujeme předchozí konzultaci s výrobcí „detailingových“ (náterových korekčních) přípravků.

LEŠTĚNÍ



Dalším krokem v případě řezacího laku je připevnění tvrdé podložky na leštičku nebo kotouč s vlněnou srstí. Poté lahvičkou několikrát protřepejte a poté naneste malé množství pasty na lešticí houbu. Leštění se provádí rychlostí přibližně 1500 ot./min zleva doprava a shora dolů. (Podle schématu).



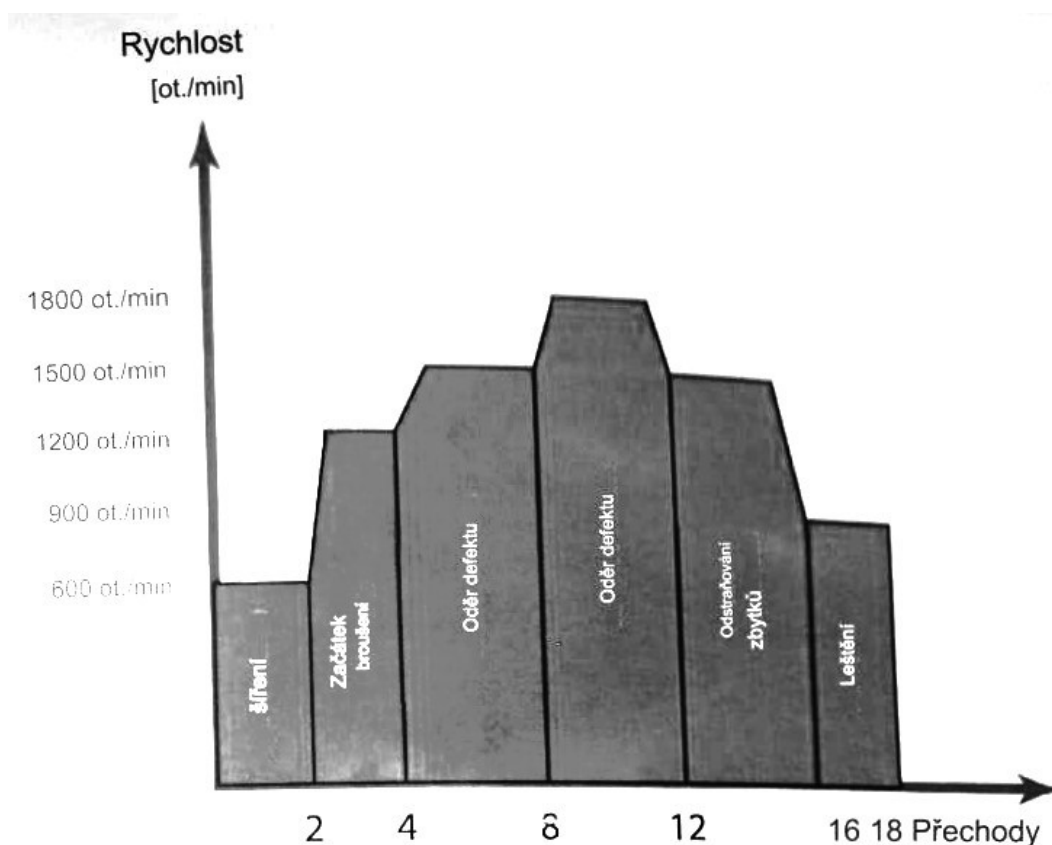
Pro velmi dobré výsledky leštění povrchu lze použít různé techniky. Výše uvedený diagram zenitového bodu je jednou z nejlepších metod profesionálního strojového leštění.

Technikou je začít leštit při nízkých rychlostech a zvyšovat je, jak se dopracujete k zenitovému bodu. Během tohoto procesu jsou vady laku odstraněny brusivem při zvýšených rychlostech. Pracovní brusivo však způsobuje i menší „vlastní“ efekty, které se při snížení otáček korigují, jak je vidět v pravé části schématu, jsou odstraněny škrábance, které brusivo a hologramy zanechaly, a výsledkem je a křišťálově čisté provedení.

Návod se nevztahuje na jeden konkrétní produkt nebo lak, který může určovat počet průchodů po povrchu a aplikovaný tlak.

Během strojního leštění se obvykle většina práce provádí při rychlostech 1500-2000 ot./min. Jakmile dosáhnete pracovní rychlosti, stabilizujete rychlost, dokud nejsou abrazivní částice „jemné“ (nerozpadnou se), poté rychlost snížíte na několik finálních průchodů, abyste získali vysoký lesk a odstranili všechny lehké hologramy.

Níže uvedený diagram ukazuje typickou sadu rychlostí a počet průchodů přes leštěný povrch pro zjemnění pasty obsahující rozpadavé abrazivní částice.

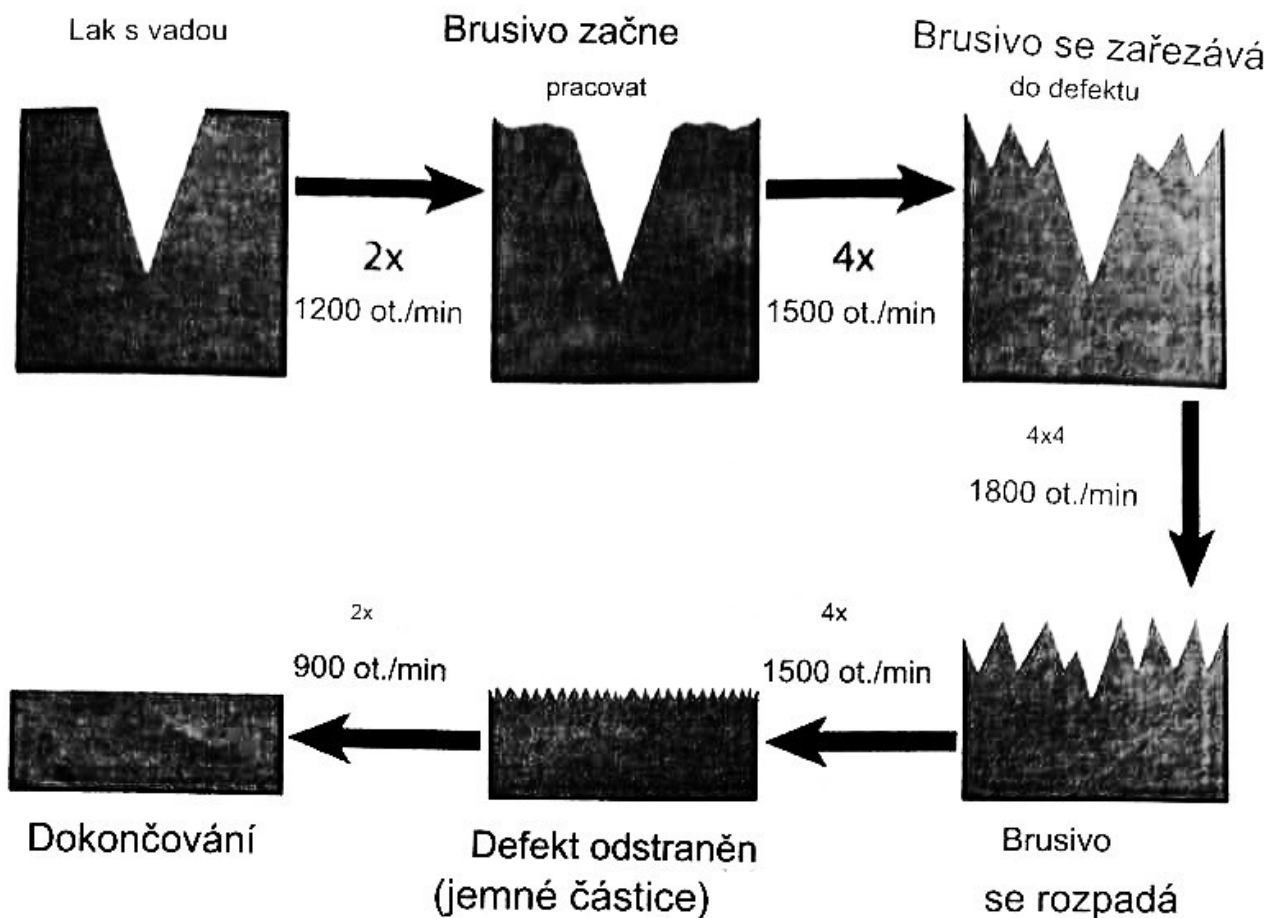


Tímto způsobem pasta projde řadou dříve popsanych fází oděru:

- 2 průchody při 600 ot./min., aby se pasta rozprostřela
- 2 průchody při 1200 ot./min pro spuštění brusiva
- 4 průchody při 1500 otáčkách za minutu, aby brusivo pracovalo k odstranění defektu
- 4 průchody při 1800 ot./min., aby pokračovala práce brusiva a odstranila se závada
- 4 průchody při 1500 ot./min. k odstranění lehkých škrábanců, které předtím zanechalo abrazivo, jehož částice jsou nyní menší
- 2 průchody při 900 ot./min. pro dosažení vysokého lesku

Celkový počet 18 průchodů panelem se může zdát obrovský. V případě mnoha past dostupných na trhu je však k úplnému zjemnění (rozbití) abraziva a vytěžení plného potenciálu pasty nutný velký počet průchodů.

Níže uvedený diagram ukazuje schéma pastového abrazivního brusného nátěru pro odstranění vady nátěru a přidání lesku s použitím popsaného počtu průchodů.



Je zřejmé, jak důležité je použít více průchodů – nedostatečný počet průchodů bude mít za následek špatnou korekci bez využití abrazivního potenciálu pasty. Navíc zanechá škrábance a stopy po leštění, což bude mít za následek nízkou úroveň lesku. Výše uvedený soubor počtu průchodů a rychlostí je pouze ilustrativní diagram.

Některé pasty fungují lépe při nižších otáčkách, jiné při vyšších. Různí "detaileři" upřednostňují různé počty průchodů a rychlostí. Při testování různých kombinací padů a past je dobré dbát i na rychlost a tlak potřebný k dosažení nejlepších výsledků.

Existuje obrovské množství možných proměnných ovlivňujících konečný výsledek, což může být zpočátku zastrašující. V praxi se však rychle ukáže, které metody na konkrétní typ barvy fungují nejlépe. Někdy budete muset strávit nějaký čas učením, která metoda funguje nejlépe s konkrétním lakem. S výše uvedenými informacemi zacházejte jako s výchozím bodem a pouze jako s obecným vodítkem.

ÚDRŽBA A OPRAVY

Před prováděním jakékoli práce na zařízení vytáhněte zástrčku ze síťové zásuvky.

Veškeré práce, které nejsou popsány v tomto návodu, by měly být provedeny autorizovaným zákaznickým servisem. Používejte pouze originální díly.

Při manipulaci s jakýmkoli noži používejte rukavice.

Pravidelně provádějte údržbu a opravy uvedené níže. Díky tomu budete mít zaručený dlouhodobý a spolehlivý provoz zařízení.

- Před použitím vždy zkontrolujte mixér, zda nemá viditelné vady, jako jsou uvolněné, opotřebené nebo poškozené díly. Zkontrolujte správné utažení šroubů.
- Zkontrolujte kryty a ochranná zařízení z hlediska poškození a správného upevnění. V případě potřeby je vyměňte.
- Udržujte větrací otvory čisté. K tomuto účelu použijte vlhký hadřík nebo kartáč. Zařízení nestříkejte vodou ani jej neponořujte do vody.
- Nepoužívejte čisticí prostředky ani rozpouštědla. Mohli byste tak zařízení nenávratně poškodit. Chemické látky mohou napadnout plastové součásti zařízení.
- Leštičku vždy ihned po ukončení práce očistěte.
- K čištění krytu použijte suchý hadřík. Odstraňte ulpívající třísky štětcem.
- Nikdy nepoužívejte ostré předměty, benzín, rozpouštědla nebo čisticí prostředky, které by mohly poškodit plast. Zabraňte vniknutí kapalin do leštičky.
- Vždy udržujte ventilační otvory bez překážek.

DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ

Při přepravě nebo skladování leštičky se doporučuje zajistit leštičku a její obsah v přepravním kufru a zajistit, aby byly západky v přepravním kufru bezpečně uzavřeny.

VÝMĚNA NAPÁJECÍ ŠŤŮRY

Pokud je kabelová sada poškozená, musí být vyměněna v autorizovaném středisku.

BĚŽNÁ ÚDRŽBA		Po každých 75hod	Po každých 150hod
Motorové kartáče	Ověření	X	
	V případě potřeby výměna		
Mazat předovku	Zkontrolujte/vyměňte		X

ZÁRUKA A SERVIS

Během záruční doby má kupující nárok na bezplatné opravy vyplývající z výrobních vad. Záruka je uznána pouze v případě, že je výrobek dodán na prodejní místo v kompletním stavu, nerozebíraný, s dokladem o koupi a správně vyplněným záručním listem.

VYLOUČENÍ ZÁRUKY VÝROBCE

Vznikají, když zařízení vykazuje poškození vyplývající z přirozeného opotřebení nebo v důsledku nesprávné manipulace se zařízením (např. přetížení, vyvíjení příliš velkého tlaku - zejména praskliny nebo praskliny v plastových dílech a jiná mechanická poškození a vady vyplývající z takového poškození, neopatrnosti při údržbě a odblokování ventilačních kanálů motoru, potrubí pro odsávání prachu, spínačů atd.).

Stejně jako v níže uvedených případech:

- Dojde k pokusům o neautorizované opravy.
- Zařízení bylo v záruční době upravováno nebo opravováno osobami neoprávněnými.

- Nástroj byl používán v průmyslu nebo řemeslech (nástroj byl vyroben pro kutily a není určen pro placenou práci).

Záruka se nevztahuje na součásti nástroje, které mohou být poškozeny v důsledku přirozeného opotřebení nebo přetížení (např. leštící kotouče, kožešina, rukojeti a svorky, brusný papír, pouzdro a jakékoli maskovací prvky.)

SERVIS

Opravy elektrického nářadí by měl provádět pouze kvalifikovaný opravář s použitím originálních náhradních dílů. Tím je zajištěno bezpečné používání zařízení.

Adresa:

Služba Powermat

ulice Obrońców Poczty Gdańskiej 97

42-400 Zawiercie

Tel. 32 670 39 68, klapka 4, e-

mail: Serwis@powermat.pl

ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ

PROBLÉM	MOŽNÁ PŘÍČINA	ŘEŠENÍ
Zařízení se nechce zapnout	Žádné síťové napětí	Zkontrolujte zásuvku, kabel, síť a pojistky a v případě potřeby je nechte opravit elektrikářem.
	Poškozený vypínač	Oprava servisním střediskem.
	Opotřebované uhlíkové kartáče	
	Poškozený motor	
Zařízení pracuje přerušovaně	Poškozený napájecí kabel	Zkontrolujte kabel a v případě potřeby jej vyměňte.
	Uvolněný kontakt uvnitř zařízení	Oprava servisním střediskem.
	Poškozený vypínač	

LIKVIDACE POUŽITÝCH ZAŘÍZENÍ



Na konci své životnosti nesmí být tento výrobek likvidován jako běžný komunální odpad, ale měl by být odevzdán na sběrné místo pro recyklaci elektrických a elektronických zařízení. To je označeno symbolem umístěným na produktu, uživatelské příručce nebo obalu. Opětovným použitím, opětovným použitím materiálů nebo jiným použitím použitého vybavení významně přispíváte k ochraně našeho životního prostředí.

Pouze pro země EU:

V souladu s evropskou směrnicí 2012/19/EU by nepoužitelné elektrické nářadí a v souladu s evropskou směrnicí 2006/66/ES poškozené nebo použité akumulátory/baterie měly být shromažďovány odděleně a recyklovány v souladu se zásadami ochrany životního prostředí. Výrobce je aktivní pod registračním číslem BDO: 000063719

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Toto prohlášení o shodě je vystaveno na výhradní odpovědnost výrobce P.H.
POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. ulice
Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko
NIP 5771841846, REGON 151996850

Předmět prohlášení:

Název: CAR POLISH

Značka: RED TECHNIC

Model (kód výrobce): RTPS0088

Výše uvedený předmět tohoto prohlášení je v souladu s příslušnými požadavky harmonizační legislativy Unie:

Směrnice o strojních zařízeních (MD) 2006/42/ES Ministerstvo hospodářství ze dne 21. října 2008.
8 o základních požadavcích na stroje (Sbírka zákonů č. 199, položka 1228)
Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě (EMC) 2014/30/EU Zákon ze dne 13. dubna 2007 o
elektromagnetické kompatibilitě (Sbírka zákonů č. 82, položka 556)

Odkazy na příslušné použité harmonizované normy nebo na jiné specifikace technické specifikace,
pro které je deklarována shoda:

EN ISO 12100:2010 EN 60204-1:2018 EN 62841-1:2015+A11:2022

EN IEC 62841-2-3:2021+A11:2021

EN IEC 61000-6-2:2019 EN IEC 61000-6-4:2019

EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021 EN 61000- :2013+A2:2021

Další informace:

Osoby oprávněné zpracovávat technickou dokumentaci:

Krzysztof Wolek, Krystian Bijak

Místo vydání:

Zawiercie

Datum vydání:

25.09.2023

Krzysztof Wolek
obchodní specialista



Krystian Bijak
Spolumajitel společnosti



Vytvořeno pro

