Machine Translated by Google

KRAFT&DELE

Profesionální

NÁVOD K POUŽITÍ

Plazmová řezačka KD3426



Překlad originálního návodu

(IGBT technologie, určená pro plazmové řezání)

USCHOVEJTE TYTO POKYNY Tato příručka obsahuje bezpečnostní, provozní a záruční informace.

Uschovejte si prosím tento dokument a doklad o koupi na bezpečném místě pro budoucí použití.

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

Gratulujeme k vašemu nákupu.

Plazmová řezačka KD3426 je vyrobena s technologií IGBT. Snižuje tak napětí
a usměrňovací proud a střídačový zdroj napájení generuje silný stejnosměrný svařovací proud pomocí
Technologie PWM. Použití invertorového pulzního napájení umožnilo značné
snížení rozměrů a hmotnosti hlavního transformátoru a zvýšení účinnosti o 30 %.
Systém pilotního oblouku umožňuje snadné zapálení oblouku díky využití oscilace.
vysoká frekvence. Má funkce předběžného a zpožděného uzavření plynu.
Řezačka Rilon se vyznačuje následujícími vlastnostmi:

1. Stabilizace.
2. Spolehlivost.
3. Lehkost.
4. Úspora energie a tichý provoz.
5. Vysoká řezná rychlost.
6. Hladké řezání bez nutnosti leštění.

Řezací stroj má širokou škálu použití; je vhodný pro řezání nerezové oceli, oceli
legovaná ocel, nízkouhlíková ocel, měď a další neželezné kovy.
Doporučujeme vám používat naše produkty a zasílat návrhy. Uděláme vše pro to, abychom vám pomohli.
úsilí o zlepšení našich produktů a služeb.

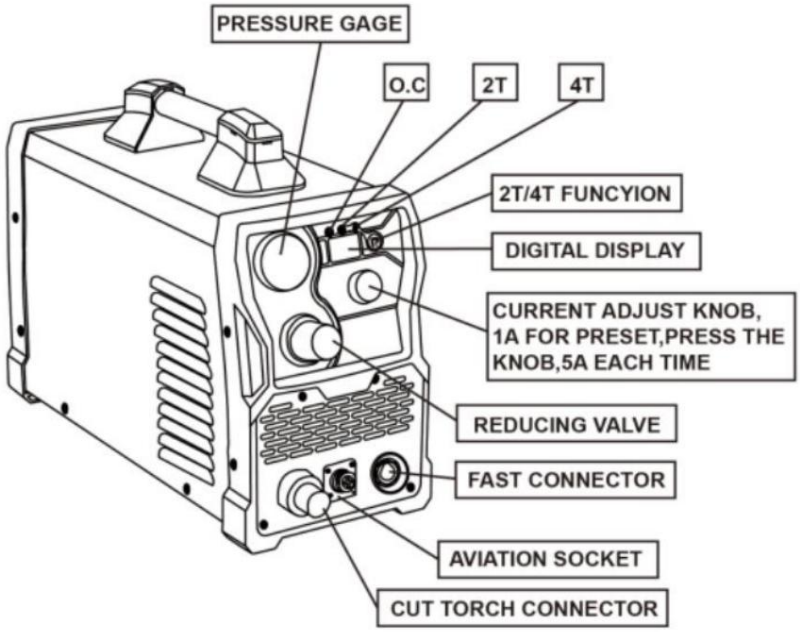
Machine Translated by Google

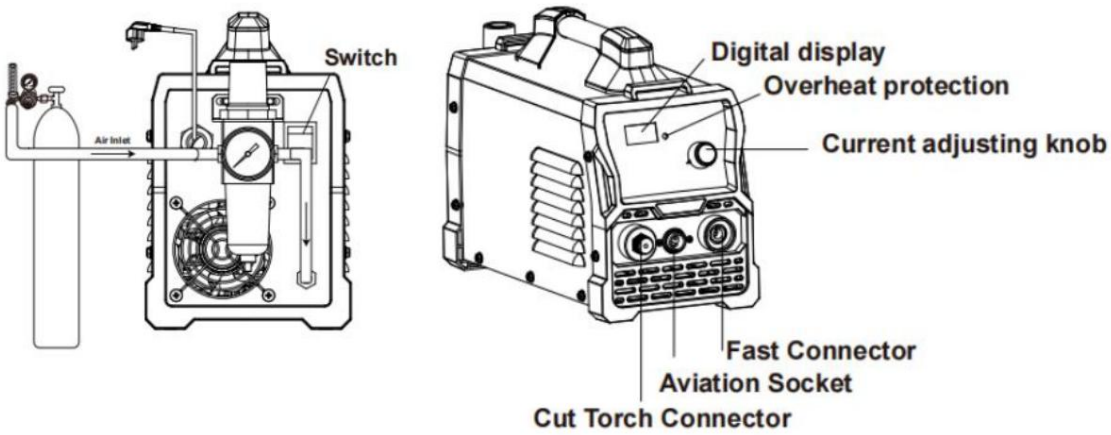
1. HLAVNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE

Model / Položka	KD3426
Napájecí napětí (V)	AC220V ±15 %
Vstupní výkon (kVA)	13,8 kW
Napětí bez zátěže (V)	254V
Výstupní proud (A)	60
Výstupní napětí (V)	96
Pracovní cyklus	60 %
Model pilotního oblouku	Oscilační HF
Vnitřní průměr hořáku (mm)	0,8
Tlak vzduchového kompresoru (kg)	4
Tloušťka (mm)	1–15
Hmotnost (kg)	10

Machine Translated by Google

2. VYSVĚTLENÍ PŘEPÍNAČE





Obrázek panelu výše slouží pouze pro ilustrační účely. Pokud se od skutečného zařízení liší, řiďte se prosím skutečným zařízením.

Machine Translated by Google

3. INSTALACE

Připojení vstupního kabelu (přiložte schéma zapojení)

1. Každý stroj je vybaven napájecím kabelem, který musí být
   připojeno k příslušné napěťové třídě podle vstupního napětí
   řezací stroj. Pokud je řezací stroj s napájecím napětím 230 V zapnutý
   nesprávně připojeno k 380 V AC, způsobí to
   spalování součástek mezi stroji...
2. Ujistěte se, že je napájecí kabel správně připojen k přepínači.
   napájení a neoxiduje.
3. Ujistěte se, že napájecí napětí je v rozsahu vln.

Připojení výstupního kabelu

1. Ujistěte se, že je hadice se stlačeným vzduchem pevně připojena k
   měděný konektor pomocí vysokotlaké pryžové trubice.
2. Ujistěte se, že měděný šroub na druhém konci hořáku je připojen k
   svorku elektrické integrace a poté je utáhněte ve směru hodinových ručiček
   ve směru hodinových ručiček (zabraňte úniku plynu). Mobilní zástrčka druhého
   Připojte konec zemnícího vodiče kleštěmi ke kladnému pólu na
   přední panel a poté jej utáhněte.
3. Ujistěte se, že je zástrčka přívodu vzduchu do hořáku připojena ke konektoru
   spínač panelu (v případě řezacího stroje podporujícího oblouk, kabel
   Podpěra oblouku hořáku je připojena ke svěrce řezačky
   podpírající oblouk).

KONTROLA

1. Zkontrolujte, zda je řezací stroj řádně uzemněn v souladu s normou.
2. Zkontrolujte, zda jsou všechny konektory správně připojeny.
3. Zkontrolujte, zda je napájecí napětí správné.

AKCE

1. Zapněte vypínač na předním panelu a přepněte jej do polohy „zapnuto“. V tomto
   okamžiku svítí indikátor napájení. Na obrazovce
   zobrazí se aktuální hlasitost.
2. Upravte tlak plynu a ujistěte se, že je vhodný pro zpracování, otevřete
   ventil stlačeného vzduchu.
3. Stiskněte knoflík hořáku, solenoidový ventil se zapne a uslyšíte
   zvuk zapálení vysokofrekvenčního oblouku a hořák by měl uvolňovat plyn (hořák
   (oblouková fréza by měla stříkat oheň).
4. Ujistěte se, že řezný proud je vhodný pro tloušťku řezaného obrobku.
5. Vzdálenost mezi měděným hrotem a obrobkem je 1 mm
   (více, pokud řezací nástroj podpírá oblouk.) Stiskněte knoflík hořáku a zapalte oblouk.
   Jiskry zapalující vysokofrekvenční oblouk okamžitě zmizí. Uživatel může začít
   řezání..

Machine Translated by Google

4. POZNÁMKY K POKYNŮM

Pracovní prostředí

1. Řezací zařízení může pracovat v obzvláště obtížných podmínkách, venkovní teplota od -10 do +40 stupňů Celsia a vlhkost do 80 %.
2. Nepoužívejte na slunečném a suchém místě.
3. Udržujte zařízení suché a zabraňte vniknutí vody dovnitř zařízení.
4. Nepoužívejte řezací zařízení ve vysoce znečištěném prostředí. koncentrace prachu nebo korozivních plynů ve vzduchu.

ZABEZPEČENÍ

Ujistěte se, že je váš pracovní prostor dostatečně větraný.
Řezací stroj je lehký, jeho konstrukce je kompaktní a pole
Elektromagnetické vlny generují vysoký proud. Protože přirozený vítr není
dostatečné k chlazení součástí, k vynucenému chlazení
Mezi strojem a zařízením jsou použity dva axiální ventilátory.
POZNÁMKY: Výstupní klapka nesmí být blokována ani zakryta.
Vzdálenost mezi strojem a okolními předměty je 0,3 m. Je nutné neustále
zlepšete větrání. Je velmi důležité, aby byl stroj dobře
větrané. .
Nepřetěžujte!
Řezný proud musí být striktně omezen na maximální povolený proud.
pro všechny typy pracovních cyklů.
Nepřekračujte provozní zatížení, abyste zabránili zkratům nebo dokonce
zkrácení životnosti řezačky a dokonce i její spálení.
Žádné přepětí!
Rozsah napájecího napětí řezačky je v souladu s hlavním technickým listem.
Systém automatické kompenzace napětí zabraňuje přepětí.
přípustné napětí. Příliš vysoké napájecí napětí může způsobit
poškození součástí. Uživatel by měl být opatrný.

Za řezacím zařízením se nachází zemnící šroub označený
uzemnění. Ujistěte se, že je plášť pevně uzemněn kabelem
průřez 6 čtverečních milimetrů, aby se zabránilo úniku proudu a
přenos elektrostatických nábojů.

Tepelně proměnný mezistupňový prvek se aktivuje, když
cykly stroje budou. To způsobí, že řezací stroj náhle
zastaví se a rozsvítí se červená LED. Uživatel nemusí přerušovat
obvod a ventilátor může dále běžet, aby chladil stroj.
Jakmile teplota klesne na přijatelnou úroveň, lze stroj vypnout.
restartujte.

Machine Translated by Google

POZNÁMKY K ŘEZÁNÍ

1. Ujistěte se, že měděný hrot není v přímém kontaktu s obrobkem.
   předmětu během řezání. Hořák by měl být nakloněn a umístěn
   Vzdálenost 1 mm od otvoru mezi měděným hrotem a obrobkem
   předmět k ochraně měděného hrotu.
2. Jako řezací zařízení s podporou oblouku, pokud je frekvence
   je podpora klenby nízká nebo klenba není vůbec podepřena, uživatel
   lze odstranit oxidovanou vrstvu mezi elektrodami papírem
   abrazivní. Zařízení pak bude fungovat normálně.

ÚDRŽBA A ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ

Údržba

1. Pravidelně odstraňujte prach stlačeným vzduchem. Pokud je řezací stroj
   v prostředí znečištěném kouřem a prachem by se měl používat denně
   čistý.
2. Tlak je vhodný pro řezání a ochranu malých dílů.
3. Zkontrolujte elektrické připojení a ujistěte se, že jsou bezpečně připojena.
   (zejména připojte a vložte komponenty) a poté utáhněte konektory.
4. Zabraňte vniknutí vody do zařízení a jeho namočení.
   jinak by měly být včas vysušeny a izolace by měla být změřena měřičem.
   Jakmile je problém vyřešen, můžete začít pracovat.
5. Pokud se stroj nebude delší dobu používat, měl by být uložen v
   oddělené balení a skladujte na suchém místě.

Připojení výstupního kabelu

4. Ujistěte se, že je hadice stlačeného vzduchu správně připojena k
   měděný konektor pomocí vysokotlaké pryžové trubice.
5. Ujistěte se, že měděný šroub na druhém konci hořáku je připojen k
   integrační konektor a poté jej utáhněte ve směru hodinových ručiček
   hodiny (zabraňte úniku plynu). Ujistěte se, že je přenosná zástrčka jiného
   Konec zemnícího vodiče je připojen ke kladnému pólu panelu
   přední část a poté ji utáhněte.
6. Ujistěte se, že je zástrčka přívodu vzduchu do hořáku připojena ke spínači.
   panelové konektory (v případě zakřiveného řezacího nože nosný drát
   oblouk hořáku je připojen k hrotu oblouku).

KROKY KONTROLY

4. Zkontrolujte, zda je řezací zařízení řádně uzemněno.
   v souladu s normami.
5. Zkontrolujte, zda byla všechna připojení provedena správně a že
   nejsou volné.
6. Zkontrolujte, zda je napájecí napětí správné.

SERVIS

Machine Translated by Google

6. Vypněte vypínač na předním panelu a nastavte vypínač do polohy
v poloze „zapnuto“. V tomto okamžiku svítí indikátor napájení. Obrazovka
zobrazí aktuální kapacitu.
7. Upravte tlak plynu a ujistěte se, že je vhodný pro dané zařízení.
poté otevřete ventil stlačeného vzduchu.
8. Stiskněte knoflík hořáku, aktivuje se solenoidový ventil, uslyšíte zvuk zapálení vysokofrekvenčního
oblouku a poté hořák začne hořet.
může unikat plyn (hořák řezacího zařízení by se měl zapálit).
9. Ujistěte se, že řezací proud je vhodný pro dané zařízení v závislosti na
tloušťka řezaného prvku.
10. Pokud je vzdálenost od měděného hrotu k obrobku
1 mm (vzdálenost je větší pro plazmovou řezačku, stiskněte
spínač hořáku, oblouk se zapálí a jiskry vznikající během
úlohy se okamžitě přestanou zobrazovat. Uživatel může začít
řezání.

DŮLEŽITÉ INFORMACE

Pracovní prostředí

5. Řezací zařízení je schopné provozu v prostředí, kde
zvláštní podmínky a venkovní teplota je od -10 do +40 stupňů
Celsia s maximální vlhkostí vzduchu 80 %.
6. Nevystavujte zařízení přímému slunečnímu záření.
slunce a déšť.
7. Udržujte zařízení suché a zabraňte vniknutí vody do něj.
mohly by se dostat do zařízení.
8. Nepoužívejte řezací stroj v podmínkách, kde je prostředí
práce je kontaminována vysokými koncentracemi prachu nebo korozivního plynu.

ZABEZPEČENÍ

1. Zajistěte dostatečné větrání pracovního prostoru během
práce se zařízením.
Řezací zařízení je lehké a kompaktní.
generuje elektromagnetické pole, které umožňuje získat vysoký proud
hodnoty. Vítr proto není dostatečným prostředkem k umožnění
ochlazování součástí zařízení. Zařízení bylo proto
vybaven dvěma axiálními ventilátory pro zajištění dostatečného chlazení.
POZNÁMKY: Výfukový otvor nesmí být blokován ani zakryt. Tento otvor by měl
být přibližně 0,3 m od okolních předmětů.
Ujistěte se, že zařízení má dostatečné větrání. To je
pro zařízení velmi důležité.

Machine Translated by Google

2. Nepřetěžujte zařízení!
Provoz zařízení by měl být omezen pouze na povolený provozní rozsah.
Zařízení musí být používáno v souladu s maximální povolenou hodnotou
proud ve všech typech provozních cyklů.
Nepřetěžujte zařízení, abyste nezkrátili jeho životnost.
řezací zařízení a dokonce i jeho spálení a způsobení trvalého poškození.
3. Zabraňte nadměrnému napětí!
Rozsah napájecího napětí řezacího zařízení je v souladu s hlavním datovým listem.
technické. Obvod automatické kompenzace napětí zabrání
překračující přípustnou hodnotu napětí. Pokud je napájecí napětí příliš
vysoká, poškodí to součásti uvnitř zařízení.
Uživatel musí dbát veškeré náležité opatrnosti a řídit se pokyny.
elektrické přípojky určené pro zařízení.
4. Zařízení je vybaveno uzemňovacím šroubem, který je označen jako
uzemnění za řezacím zařízením. Ujistěte se, že je zařízení v
správně uzemněný pomocí 6milimetrového drátu
čtverec, aby se zabránilo přepětí a zkratům.
5. Vnitřní bezpečnostní systém se aktivuje, pokud zařízení
bude během provozu přetíženo. Po spuštění systému se řezací zařízení
zhasne a rozsvítí se červená LED. Uživatel nemusí
odpojte obvod. Spustí se ventilátor, který zajistí dostatečné
ochlazení zařízení. Po snížení teploty na požadovanou hodnotu můžete
znovu začít pracovat se zařízením.

DALŠÍ INFORMACE O ŘEZÁNÍ

1. Ujistěte se, že měděný hrot není v přímém kontaktu s obrobkem.
předmětu při řezání. Hořák by měl být nakloněný a v dostatečné vzdálenosti
1 mm od měděného hrotu k obrobku, aby byl měděný hrot chráněn.
2. V případě obloukového řezacího stroje, pokud je frekvence udržování oblouku
Pokud je oblouk snížený nebo nedochází k žádnému oblouku, může uživatel setřít výslednou oxidovanou vrstvu elektrody
pomocí brusného papíru. Poté bude zařízení fungovat
normálně.

ÚDRŽBA A PORUCHY

Údržba

1. Pravidelně odstraňujte nečistoty ze zařízení pomocí stlačeného vzduchu.
Pokud se řezací zařízení nachází v prašném nebo zakouřeném prostředí,
denně odstraňujte nečistoty z řezacího zařízení.
2. Zařízení by mělo být používáno k účelu, pro který bylo navrženo. Nemělo by být
zařízení nepřetěžujte, abyste předešli jeho poškození.
3. Zkontrolujte napájecí konektory a ujistěte se, že jsou správně připojeny a
utažené.
4. Zabraňte situacím, kdy by se do zařízení mohla dostat voda.
Zařízení nesmí být vystaveno vlhkosti. Udržujte zařízení čisté a suché.
Pokud se s provozem zařízení vyskytne jakýkoli problém, měl by být opraven.

Machine Translated by Google

závadu a teprve poté zařízení používejte.

5. Pokud se zařízení delší dobu nepoužívá, mělo by být uloženo v oddělené nádobě.

Problém	Možné příčiny
1. Když rozpojím spínač vzduch, ventilátor ne funguje. Žádné indikátory. Držák hořáku nefunguje.	1. Poškození součástí panelu řízení nebo žádné stejnosměrné napětí 24V.
2. Po otevření spínače vzduch, ventilátor funguje. Spínač hořáku, ventil elektromagnetické práce. Nevychází žádný zvuk oblouk. Svítí červené světlo. svítilna.	1. Poškozený elektrický obvod hořák. 2. Poškozený spínač hořáku. 3. Poškození výkonových součástí nebo žádné napětí 24 V DC.
3. Po otevření spínače vzduch, ventilátor a indikátor pracují. Spínač hořáku a solenoidový ventil Fungují. Není slyšet žádný zvuk. objevující se oblouk. já sám Červené světlo se nerozsvítí.	Porucha obloukového systému: 1. Příliš velká vzdálenost od špičky vývod nebo hrot zařízení byl zablokován. 2. Primární vinutí transformátoru luk byl poškozen. 3. Zkontrolujte komponenty napájecího zdroje zařízení. 4. Zkontrolujte odpovědné zařízení pro generování oblouku. 5. Poškozené relé.
4. Zařízení CUT60/70/100/120 negeneruje oblouk nebo je oblouk příliš slabý.	1. Očistěte elektrodu abrazivním papír hadříkem. 2. Výkon by měl být odpovídajícím způsobem zvýšen luk .

obal a skladujte v suché místnosti.

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

VAROVÁNÍ: Při používání elektrických spotřebičů, strojů nebo zařízení elektrických zařízení, je třeba dodržovat zvláštní opatření a postupy v souladu s bezpečnostními pokyny, aby se snížilo riziko může dojít k požáru, úrazu elektrickým proudem nebo zranění.

PŘED ZAČÁTENÍM PRÁCE S PŘÍSTROJEM SI PROSÍM PŘEČTĚTE NÁVOD K POUŽITÍ SE VŠEMI POKYNY

Machine Translated by Google

1. Vždy udržujte své pracovní místo čisté. Nedostatek pořádku může vést k hrozbám.

2. Věnujte zvláštní pozornost oblasti, kde s zařízením pracujete. Nevystavujte elektrické nářadí v dešti. Nepoužívejte elektrické nářadí ve vysokotlakých prostorách. vlhkost nebo na mokrých místech. Pracoviště by mělo být dobře svítí. Nepoužívejte elektrické nářadí v přítomnosti hořlavých kapalin nebo plynů.

3. Udržujte děti mimo dosah zařízení. Nedovolte jiným osobám, aby se s ním dotýkaly. spotřebičem nebo prodlužovacím kabelem. Všechny ostatní osoby by se měly zdržovat v dostatečné vzdálenosti mimo místo, kde s zařízením pracujete.

4. Uzemněné spotřebiče. Spotřebiče vybavené uzemňovací zástrčkou by měl být připojen pouze k uzemněné zásuvce. Uzemnění zajišťuje bezpečnost obsluhy v případě poruchy elektrické. Nerozebírejte ani neprovádějte žádné změny zástrčku. V případě pochybností se obraťte kvalifikovaný elektrikář.

5. Dodržujte vhodná opatření pro dvojnásobné dávkování. izolace. Zařízení je vybaveno dvojitým izolačním systémem. Zařízení je vybaven univerzální zástrčkou. Zástrčku lze připojit k zásuvku pouze v jedné poloze. V případě problémů s Při zapojování zástrčky do zásuvky se pokuste zástrčku obrátit. Pokud zástrčka stále nepasuje, požádejte o pomoc kvalifikovaného elektrikáře. pomoc s připojením zástrčky do zásuvky.

6. Ochrana před úrazem elektrickým proudem. Zabraňte kontaktu těla s uzemněné povrchy, jako jsou potrubí, radiátory, dveře ledničky. Pokud Pokud je vaše tělo uzemněno, existuje zvýšené riziko úrazu elektrickým proudem. Během práce se nikdy nedotýkejte kovových částí zařízení. Zařízení by se mělo držet pouze za plastovou rukojeť, která chrání před úrazu elektrickým proudem, pokud narazíte na elektrický vodič.

7. Netahejte zařízení za napájecí kabel. Za žádných okolností Nepřenášejte zařízení tak, že je budete držet za kabel ani je netahat za kabel při odpojování zařízení ze zásuvky. Chraňte napájecí kabel odolný vůči vysokým teplotám, olejovým látkám a ostré hrany.

8. Pokud se spotřebič používá venku, používejte pouze prodlužovací kabely. určené pro venkovní použití a řádně označené.

9. Nevystavujte elektrická zařízení vlhkosti prostředí. Déšť nebo vlhké podmínky mohou způsobit dostat se do zařízení, což může vést k úrazu elektrickým proudem elektrický proud.

10. Ujistěte se, že používaný prodlužovací kabel má správnou tloušťku pro váš délka.
11. Pokud se zařízení nepoužívají, měla by být skladována na suchém a uzavřeném místě mimo dosah dětí.

12. Nepřetěžujte zařízení. Práce s ním bude pak obtížnější. účinné a bezpečnější, pokud je zařízení používáno v souladu s s doporučeními.

13. Používejte vhodné vybavení. Nepoužívejte malé vybavení pro těžkou práci.

14. Mělo by se nosit vhodné oblečení. Volné oblečení nebo punčocháče by se neměly nosit. šperky. Mohou se zachytit v pohyblivých částech zařízení. Při práci venku se doporučuje nosit gumové rukavice a protiskluzovou obuv. V případě, že osoba obsluhující zařízení

Machine Translated by Google

má dlouhé vlasy, musí si je svázat nebo nosit na hlavě ochranný prvek chránící vlasy.

15. Používejte ochranné brýle. Měla by se také nosit rouška. protiprachovou masku, chrániče sluchu a rukavice.

16. Pracujte bezpečně. Používejte chapadlo nebo jiné uchopovací zařízení. obrobku. To je bezpečnější než držet obrobek předmět v ruce.

17. Při obsluze zařízení se neohýbejte. Udržujte rovnováhu a stabilní polohu.

18. Pečujte o zařízení. Řezací nástroje by měly být ostré a čisté, aby zajistí lepší a bezpečnější provoz. Dodržujte pokyny pokyny k mazání a výměně příslušenství. Zkontrolujte stav technickou kontrolu prodlužovacích kabelů a jejich výměnu v případě poškození. Všechny rukojeti a úchyty by měly být suché a čisté. Neměly by být znečištěné olejem nebo tukem.

19. Zabraňte náhodnému spuštění. Pokud je zařízení připojeno k zdroj napájení, nepřenášejte zařízení, když na něm držíte prst vypínač. Před zapojením do zásuvky vždy ujistěte se, že je vypínač vypnutý.

20. Před zahájením práce se zařízením vždy zkontrolujte, zda v zařízení nezůstaly žádné nastavitelné klíče.

21. Nepoužívejte zařízení, pokud je tlačítko ZAP/VYP poškozené. V takové situaci by mělo být zařízení vráceno do servisního střediska k opravě.

22. Pokud zařízení nepoužíváte, odpojte jej od zdroje napájení. by měl být vždy vypnut před prováděním údržby a před výměnou příslušenství.

23. Buďte ostražití. Zacházejte s přístrojem opatrně a Používejte zdravý rozum. Nepoužívejte zařízení, pokud je v blízkosti osoba osoba obsluhující zařízení je unavená.

24. Zkontrolujte zařízení, zda nejsou poškozené jeho části. Před Před dalším používáním zařízení zkontrolujte, zda je kryt nebo jiné díly nejsou poškozené a fungují správně. Je také nutné zkontrolujte vyrovnání pohyblivých částí a zda jsou řádně zajištěné, namontované a funkční. Kryt nebo jiný poškozené díly by měly být opraveny nebo vyměněny autorizované servisní středisko, pokud není v tomto návodu uvedeno jinak. Výměna poškozených spínačů by měla proběhnout v autorizované opravárenské středisko. Nepoužívejte zařízení, pokud není můžete ho zapnout a vypnout.

25. Náhradní díly. Při servisu tohoto produktu používejte pouze identické náhradní díly.

26. Zařízení smí opravovat pouze kvalifikovaná osoba. Elektrospotřebič, který jste zakoupili, splňuje příslušné předpisy bezpečnost. Opravy by měly provádět pouze osoby kvalifikovaný s použitím originálních náhradních dílů, jinak může obsluze hrozit vážné nebezpečí zařízení.

Machine Translated by Google

Ochrana životního prostředí



Použité elektrické spotřebiče by se neměly likvidovat s domovním odpadem. Elektrospotřebiče by měly být odvezeny do sběrného dvora. Pro více informací se obraťte na místní úřady.

Machine Translated by Google

KRAFT&DELE

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Podle ISO/IEC Guide 22 a EN 45014

Výrobce: Foreintrade SA

Adresa výrobce: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn

PROHLÁŠUJEME, ŽE VÝROBEK SPLŇUJE EVROPSKÉ NORMY

Název produktu: Plazmová řezačka (označená ochrannou známkou Kraft&Dele)

Model (obchodní označení): KD3426

Prohlášení:

Výrobek, na který se toto prohlášení vztahuje, splňuje požadavky směrnic ES:

1. Směrnice o nízkém napětí 2014/35/EU
2. Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě 2014/30/EU
3. Směrnice 2011/65/EU ROHS 2

Podle norem:

ČSN EN IEC 60974-1:2018+A1:2019

ČSN EN IEC 60974-10:2021

Osoba odpovědná za vedení technické dokumentace: Ma Dong Hui, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn

Ma Dong Hui, Varšava. 30. června 2025

