

KRAFT&DELE

PROFESIONÁLNÍ

INVERTOROVÝ SVÁŘEČNÍ STROJ

KD1785

NÁVOD K POUŽITÍ

Překlad originálního návodu



Než začnete s tímto zařízením pracovat, přečtěte si prosím tento návod k obsluze.



Bezpečnostní poznámky



Při svařování nebo řezání může dojít ke zranění, proto při práci dbejte bezpečnostních opatření.

zvažte ochranu. Více informací naleznete v Průvodci

bezpečnost obsluhy, která splňuje preventivní požadavky výrobce.

Úraz elektrickým proudem — Může vést k smrti !

Nastavte uzemnění v souladu s platnou normou.

Je zakázáno dotýkat se odkrytých elektrických částí a elektrod holou kůží nebo mokřýma rukama.

rukavice nebo oděv.

Ujistěte se, že jste izolováni od země a dílny.

Ujistěte se, že jste v bezpečné pozici.

Plyny a páry — Mohou být škodlivé pro zdraví!

Chraňte hlavu před plyny a parami.

Při obloukovém svařování používejte ventilátory nebo odsávače vzduchu, abyste zabránili

vdechování plynů.

Obloukové záření — Škodlivé pro oči, způsobuje poleptání kůže.

Používejte vhodnou masku, světelný filtr a ochranný oděv k ochraně očí a těla.

Připravte si vhodnou ochrannou masku nebo štít na obličej k ochraně očí.

Oheň

Jiskry ze svařování mohou způsobit požár, ujistěte se, že v oblasti svařování nejsou žádné jiskry.

podpal.

Hluk — Nadměrný hluk poškozuje váš sluch.

Používejte ochranu sluchu nebo jinou ochranu sluchu.

Upozorněte pozorovatele, že hluk je škodlivý pro sluch.

Porucha — V případě problémů se obraťte na autorizované odborníky

Pokud se během instalace a provozu vyskytnou problémy, řiďte se návodem k obsluze.

Pokud pokynům plně nerozumíte nebo pokud problém s jejich pomocí nedokážete vyřešit, kontaktujte

dodavatele nebo servisní středisko, kde vám pomohou.



POZOR!

Při používání zařízení by měla být síť chráněna před zkratem!!!

Popis zařízení

Svářečka je usměrňovač využívající nejmodernější invertorovou technologii.

Pokročilá technologie IGBT invertorů

1. Vysoká frekvence měniče snižuje hmotnost a objem.
2. Významné snížení spotřeby mědi.
3. Spínací frekvence je pod audio frekvencí, téměř žádný šum.
4. Hlavní komponenty jsou 100% testovány.

Přední kontrolní vzor

5. Přední kontrolní vzor zlepšuje účinnost svařování a splňuje požadavky svařovací technologie.

6. Lze jej široce používat pro svařování s různými kyselými a alkalickými elektrodami. 7. Snadno generuje oblouk, snižuje rozstřík, zajišťuje stabilní proud a dobře tvarovaný oblouk.

Vlastnosti svářeček MMA

8. Vysoce výkonný, energeticky úsporný, přenosný, dobrá dynamická odezva, stabilní elektrický oblouk, snadno ovladatelné pole. Vyšší napětí naprázdno a lepší kompenzace odběru energie, široce používaný pro zemní práce, venkovní práce a dekorativní práce.

Navržená konstrukce s krásným vzhledem.

9. Vylepšené, hezky vypadající přední a zadní panely.
10. ABS materiál na panelu, který dokáže stroj dobře ochránit v případě silného nárazu nebo pádu.
11. Dobrá izolace.
12. Antistatické, antikorozní.



POZOR!

Stroj se používá hlavně v průmyslu. Produkuje rádiové vlny, takže

Zaměstnanec by se měl plně připravit na ochranu.

Tabulka technických údajů

Model Parametr	KD1785
Napětí (V)	1fázové AC 220V±15% 50/60HZ
Jmenovitý vstupní proud (A)	47
Napětí bez zátěže (PROTI)	56
Výstupní proud (A)	20-330
Pracovní cyklus (%)	35 let
Účinnost(%)	85
Účíník	0,73
Stupeň izolace	F
Stupeň ochrany	IP21S

Pokyny k instalaci

Stroj je vybaven zařízením pro kompenzaci napájecího napětí. I když napájecí napětí kolísá v rozmezí ±10 % jmenovitého napětí, může stále fungovat normálně.

Při použití dlouhého kabelu se doporučuje použít kabel s větším průřezem, aby se zabránilo poklesu napětí. Příliš dlouhý kabel může ovlivnit výkon napájecího systému. Proto doporučujeme použít nakonfigurovanou délku.

1. Ujistěte se, že sání stroje není blokováno nebo zakryto, aby se zabránilo provozu chladicího systému.
pracoval.
2. Uzemněte kabely s průřezem nejméně 6 mm2 k pouzdru pomocí šroubového připojení.

na zadní straně zdroje napájení k uzemňovacímu zařízení nebo se ujistěte, že je uzemňovací svorka zásuvky bezpečně připojena. Pro úplnou bezpečnost lze použít obě metody.

3. Správně připojte obloukový hořák nebo držák podle obrázku. Ujistěte se, že kabel, držák a montážní zástrčka jsou uzemněny. Zasuňte montážní zástrčku do montážní zásuvky s vyznačenou polaritou „-“ a otočením ve směru hodinových ručiček ji zajistěte.

4. Zasuňte zástrčku pro upevnění kabelu do montážní zdířky s polaritou „+“ na předním panelu a zašroubujte ji ve směru hodinových ručiček, zatímco zemnicí svorka na druhé svorce upíná obrobek.

5. Dbejte na polaritu připojení,

Svařovací stroje na stejnosměrný proud mají dva způsoby připojení: kladný a záporný. Kladný pól: rukojeť se připojuje ke svorce „-“ a obrobek ke svorce „+“. Záporný pól: obrobek se připojuje ke svorce „-“ a rukojeť ke svorce „+“. Vyberte vhodný způsob připojení na základě vašich pracovních požadavků. Pokud nezvolíte správný způsob připojení, bude to mít za následek nestabilní oblouk, zvýšené rozstříkávání a slepování. Pokud k těmto problémům dojde, obraťte polaritu montážní zástrčky.

6. Podle třídy vstupního napětí připojte napájecí kabel k napájecí skříni s odpovídajícím napětím. Ujistěte se, že nedošlo k chybě a napájecí napětí nepřekračuje povolený rozsah. Po výše uvedených pracích je instalace dokončena a je možné svařovat.



Pokud je vzdálenost mezi obrobkem a strojem příliš velká (500–100 m) a kabely (kabel hořáku a zemnicí kabel) jsou příliš dlouhé, zvolte delší kabel sekce pro minimalizaci poklesu napětí.

Uživatelská příručka

1. Zapněte hlavní vypínač, na obrazovce se zobrazí nastavená hodnota proudu a ventilátor se spustí.

2. Upravte knoflík svařovacího proudu a tlačítko pro spuštění oblouku tak, aby byla svařovací funkce kompatibilní s

požadavky.

3. Svařovací proud je obecně vhodný pro svařovací elektrodu podle následujících pokynů

tipy:

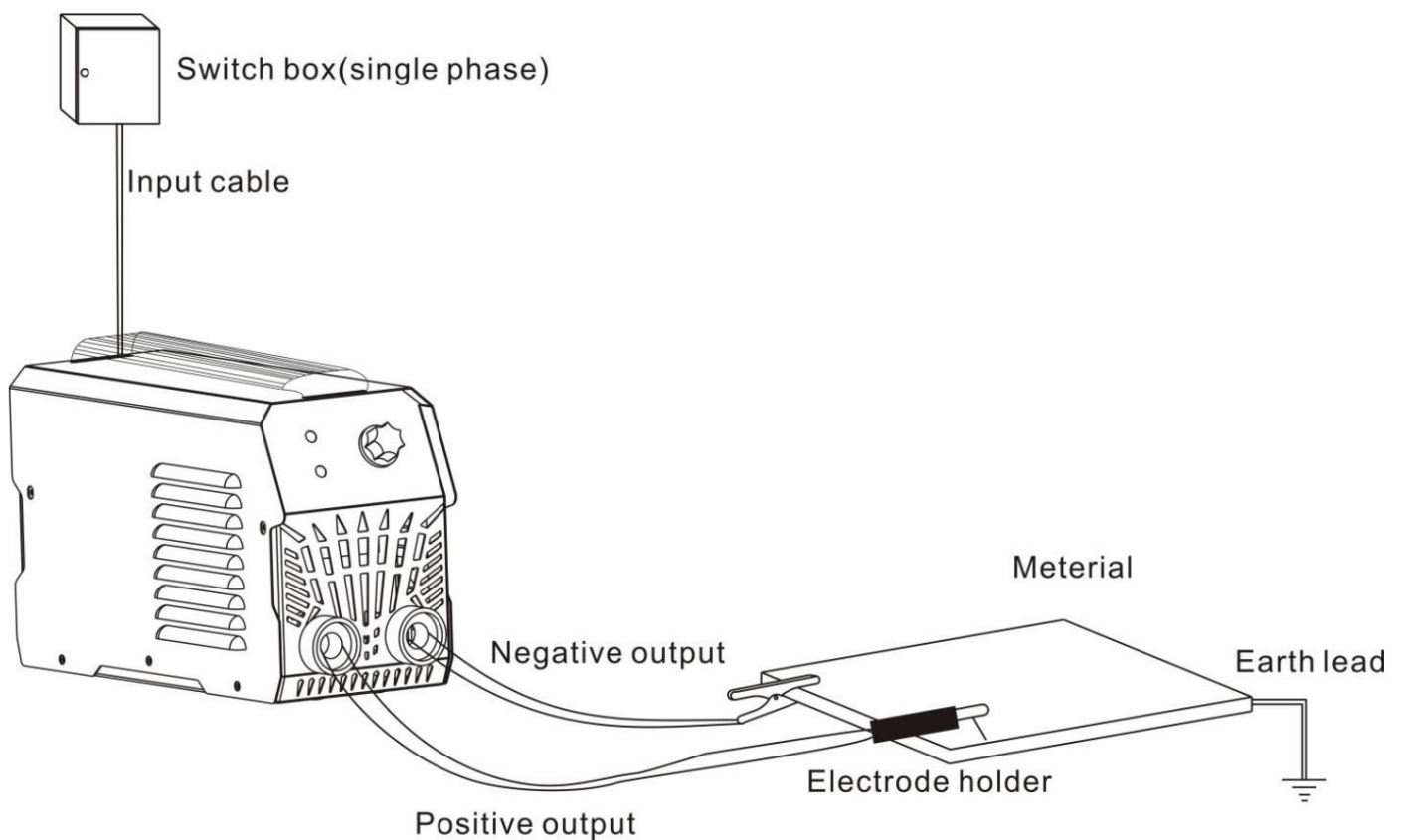
4.

Specifikace $\varphi 2,5$		$\varphi 3,2$	$\varphi 4,0$	$\varphi 5,0$
Proud	70–100 A	110–160 A	170–220 A	230–330 A

Ochrana životního prostředí



Elektrické výrobky by se neměly likvidovat s domovním odpadem. Měly by být odvezeny do určených recyklačních zařízení. Informace o likvidaci odpadu vám sdělí místní úřady.



5. Knoflík pro zapálení oblouku se používá k nastavení svařovacích funkcí, zejména v

nízký proud, tj. pracuje s knoflíkem pro nastavení svařovacího proudu, umožňuje regulovat proud

zapálení oblouku a zůstávají mimo kontrolu knoflíku pro nastavení svařovacího proudu. To umožňuje stroji

dokáže extrahovat silnou energii a tlačný proud může tohoto efektu dosáhnout.

6. Pokud byl svářecí stroj koordinován s dálkovým ovládáním:

1) Ujistěte se, že je spínač dálkového ovládání v poloze spínače.

zařízení pro dálkové ovládání. Pokud je spínač v poloze „VYPNUTO“, poloha není ovládána

dálkově. Přepínač je v poloze „ON“, což znamená, že se používá dálkové ovládání.

2) Správně zasuněte zástrčku dálkového ovladače do zásuvky dálkového ovladače a pevně ji utáhněte, aby nedošlo ke špatnému kontaktu.

3) Pokud dálkové ovládání nepoužíváte, ujistěte se, že je vypínač v poloze „VYPNUTO“.

jinak se svařovací proud na panelu neupraví.



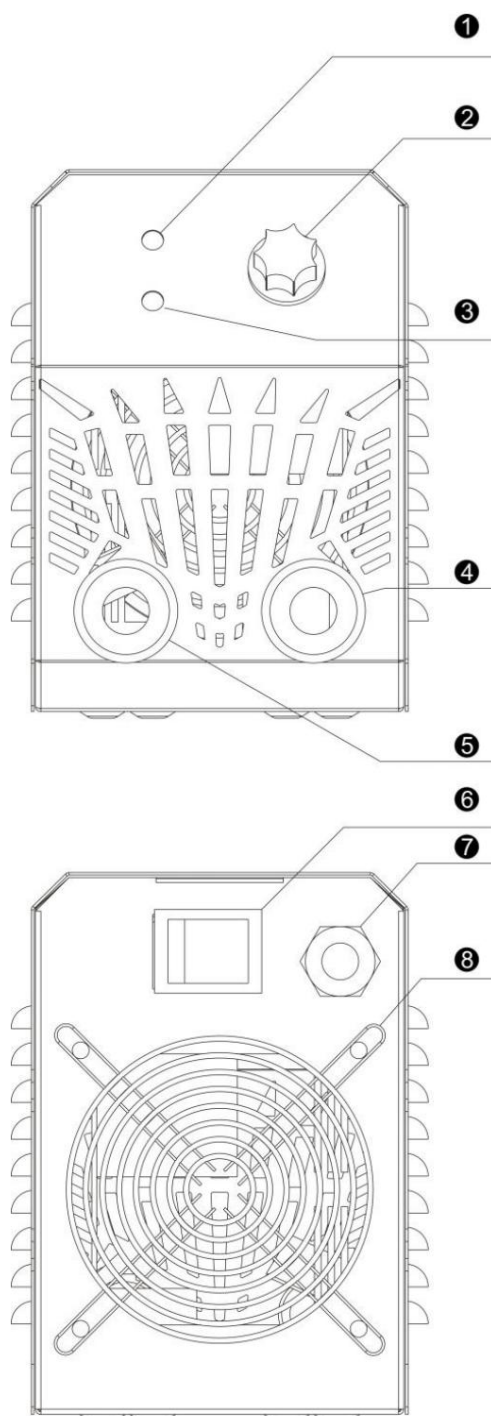
POZOR!

Před připojením se ujistěte, že je veškeré napájení vypnuto. Správné pořadí je
Nejprve připojte svařovací kabel a zemnicí kabel ke stroji a ujistěte se, že jsou bezpečně připojeny.
připojen, poté zapojte zástrčku do zdroje napájení.

Návod k obsluze panelu

Přední panel MMA

1	Indikátor napájení	Indikátor vodotěsnosti (zelený)
2	Knoflík	99D
3	Indikátor přehřátí	Indikátor vodotěsnosti (žlutý)
4	Negativní výstup	DKJ/10-25 (černá)
5	Kladný výstup	DKJ/10-25 (vyd.)
6	Přepínač	30A/250V
7	Příkon	PG13.5
8	Větrák	9225DC24V



Obrázek panelu výše je pouze ilustrativní. Pokud se vyskytne nějaký rozdíl oproti skutečný stroj, následuj skutečný stroj.

Poznámky nebo bezpečnostní opatření



1. Životní prostředí

1) Stroj by měl být provozován v suchém prostředí s maximální vlhkostí vzduchu 90 %.

- 2) Teplota okolí by měla být mezi -10 a 40 stupni Celsia.
- 3) Nesvářejte na slunci nebo v dešti. Nedovolte, aby se do stroje dostala voda.
- 4) Nesvářejte v prašném prostředí nebo v prostředí s korozivními plyny.
- 5) Vyhněte se svařování plynem v prostředí se silným průvanem.

2. Bezpečnostní normy

Svářečka je vybavena ochranným obvodem proti přepětí, nadproudu a přehřátí.

Pokud napětí, výstupní proud a teplota svářečky překročí požadovanou normu, svářečka se automaticky přestane provozovat.

Nadměrné používání (například přepětí) však stále povede k poškození svářečky. Aby se tomu zabránilo, musí uživatel dbát na následující:

problémy.

1) Pracovní prostor je dostatečně větraný!

Svářečka je výkonný stroj. Při provozu generuje vysoké proudy a teplo a přirozený vítr nesplňuje požadavky na chlazení stroje. Chlazení je zajištěno ventilátorem uvnitř svářečky. Ujistěte se, že vstupní otvor není blokován ani zakryt a je umístěn 0,3 metru od svářečky a okolních předmětů. Uživatel by měl zajistit dostatečné větrání pracovního prostoru. To je důležité pro výkon a životnost stroje.

2) Nepřetěžujte se!

Obsluha by měla pamatovat na dodržování maximálního provozního proudu (reakce na zvolený pracovní cyklus).

Ujistěte se, že svařovací proud nepřekročí maximální pracovní cyklus. Přetížení proudu poškodí a spálí stroj.

3) Žádné přepětí!

Napájecí napětí naleznete v hlavním schématu technických údajů. Automatické

Obvod kompenzace napětí zajistí, že svařovací proud bude udržován v povoleném rozsahu. Pokud napájecí napětí překročí povolený omezený rozsah, dojde k poškození součástí stroje. Obsluha by měla tuto situaci pochopit a přijmout preventivní opatření.

4) Za svářečkou se nachází zemnicí šroub s indikátorem uzemnění. Před uvedením do provozu musí být kryt svářečky spolehlivě uzemněn kabelem o průřezu větším než 6 milimetrů čtverečních, aby se zabránilo statické elektřině a nehodám způsobeným proudovými přepětími.

5) Pokud je doba svařování překročena v rámci omezeného pracovního cyklu, svářečka se z bezpečnostních důvodů zastaví.

Protože je stroj přehřátý, je spínač regulace teploty v poloze „ON“ a kontrolka svítí červeně. V tomto případě není nutné stroj odpojovat od sítě, aby ventilátor mohl stroj ochladit. Jakmile kontrolka zhasne a teplota klesne na normální hodnotu, můžete znovu svařovat.

Otázky a odpovědi

Svařovací výkon mohou ovlivnit tvarovky, svařovací přídavné materiály, faktory prostředí a napájení.

Uživatel musí zajistit zlepšení svařovacího prostředí.

A. Úder lukem je obtížný a nestabilní

1. Ujistěte se, že kvalita wolframové elektrody je vysoká.
2. Vlhkost v elektrodě způsobí nestabilní oblouk, zvýšené vadnosti svařování a nízkou kvalitu.
3. Pokud se použije velmi dlouhý kabel, ovlivní to výstupní napětí, proto je třeba kabel zkrátit.

B. Výstupní proud není jmenovitý

Pokud se napájecí napětí odchýlí od jmenovité hodnoty, bude to odpovídajícím způsobem ovlivněno i výstupním proudem;

Pokud je vstupní napětí nižší než jmenovitá hodnota, lze dosáhnout maximálního výstupního výkonu nižší než jmenovitá hodnota.

C. Proud se během provozu stroje nestabilizuje.

To může být způsobeno následujícími faktory:

1. Napájecí napětí bylo změněno.
2. Dochází k škodlivému rušení ze sítě nebo jiného zařízení.

D. Příliš mnoho rozstřiku při svařování MMA

1. Možná je proud příliš velký a průměr svařovacího drátu příliš malý;
2. Nesprávná polarita výstupních svorek. Při normální technika, tj. svařovací drát je připojen se zápornou polaritou a obrobek zpracováno s kladnou polaritou. Změňte proto prosím polaritu.

Údržba

1. Pravidelně odstraňujte prach suchým, čistým stlačeným vzduchem. Pokud je svářečka provozována v prostředí s hustým kouřem a znečištěným vzduchem, mělo by se čistit alespoň jednou za měsíc.
2. Tlak stlačeného vzduchu musí být v rozumném rozmezí, aby se zabránilo poškození malých a citlivých součástí stroje.
3. Pravidelně kontrolujte vnitřní obvody svářečky a ujistěte se, že jsou zapojení obvodů v pořádku. správně a pevně připojeno (zejména konektor a komponenty). Pokud zjistíte a rez, očistěte je a znovu pevně připojte.
4. Zabraňte vniknutí vody nebo páry do zařízení. Pokud k tomu dojde, osušte jej a zkontrolujte izolaci stroje.
5. Pokud svářečku nebudete delší dobu používat, vložte ji do obalu a skladujte na suchém a čistém místě..

Odstraňování problémů



Poznámka: Následující kroky musí provést kvalifikovaný personál.

elektrikáři s platnými certifikáty. Před údržbou nás prosím kontaktujte.
získat odbornou radu.

Příznak poruchy	Opravit
Kontrolka napájení nesvítí, ventilátor nefunguje, žádný svařovací výkon.	A. Ujistěte se, že je vypínač v poloze „v blízkosti“. B. Ujistěte se, že je elektrický vodič připojen ke vstupnímu kabelu funguje správně C. Tepelný senzor (4 kusy) je poškozen. (Problém s 24V relé) D. Napájecí deska (problém se spodní deskou, žádné napětí) výstup DC310V) a) Přerušený křemíkový můstek, uvolněný kabel. b) Spálená část talíře. c) Zkontrolujte kabel mezi vzduchovým spínačem a zdrojovou deskou napájecí zdroj, deska napájecího zdroje mezi deskou MOS. E. Problém s pomocným zdrojem napájení na řídicí desce. (Kontaktujte prodejce nebo výrobce.)
Ventilátor běží a svítí nesprávná kontrolka, žádný svařovací signál.	A. Zkontrolujte, zda jsou komponenty správně připojeny. B. Zkontrolujte, zda není výstupní konektor poškozený nebo slabý připojený/á. C. Může dojít k selhání obvodu měniče; Odpojte napájecí zástrčku hlavního transformátoru na desce MOS (poblíž ventilátoru VH-07) a poté restartujte zařízení. 1) Pokud abnormální kontrolka stále svítí, znamená to, že Některé rezistory s efektem pole na desce MOS jsou poškozené. Zkontrolujte a vyměňte. 2) Pokud nesvítí nesprávný indikátor: a. Transformátor se střední deskou může být poškozen, změřte primární indukčnost a objem Q hlavního transformátoru pomocí indukčního můstku. Základní hodnota je paralelní obvod, $L = 1,2-2,0 \text{ mH}$, $Q > 40$ Pokud jsou hodnoty indukčnosti a Q nízké, vyměňte je. b. Možná je poškozena některá sekundární usměrňovací trubice transformátoru, zkontrolujte a vyměňte usměrňovací trubici. D. Možná je obvod zpětné vazby přerušený.

Seznam spotřebních dílů:

- Držák hmoty pro svařecí stroj



- Držák na svařování





NEBEZPEČÍ!

Označuje nebezpečnou situaci, která, pokud se jí nezabrání, bude mít za následek smrt nebo vážné zranění. Možná nebezpečí jsou znázorněna symboly umístěnými vedle textu nebo vysvětlena v textu.



Označuje nebezpečnou situaci, která, pokud se jí nezabrání, může vést k úmrtí nebo vážnému zranění. Možná nebezpečí jsou znázorněna symboly vedle textu nebo vysvětlena v textu.



Tato skupina symbolů označuje Varování! Pozor! Nebezpečí způsobená ÚRAZEM ELEKTRICKÝM PROUDEM, POHYBLIVÝMI ČÁSTMI a HORKÝMI ČÁSTMI. Řiďte se níže uvedenými symboly a souvisejícími pokyny, abyste se seznámili s nezbytnými kroky k předcházení těmto nebezpečím.

POZOR!

- Nepoužívejte svářečku k rozmrazování zamrzlých trubek.
- Nepoužívejte zařízení na šikmých plochách. Před zahájením práce zkontrolujte, zda je svářečka na rovném povrchu a zda jsou kabely dostatečně dlouhé.

Pracovní cyklus

- Pracovní cyklus je založen na 10minutovém období. 60% pracovní cyklus znamená, že po 6 minutách provozu je nutná 4minutová přestávka. 100% pracovní cyklus znamená, že zařízení může pracovat nepřetržitě, bez přerušení.

Před zahájením jakéhokoli čištění nebo údržby vypněte svářečku a odpojte ji ze zásuvky. Po vypnutí počkejte několik minut, než se kondenzátory vybijí.

- Pravidelně odstraňujte prach čistým stlačeným vzduchem. Pokud je svářečka provozována v kouř, v silně znečištěném vzduchu denně odstraňujte nahromaděný prach.
- Tlak stlačeného vzduchu by měl být udržován na úrovni, která nepoškodí malé součásti prvky uvnitř zařízení max. 2–4 bary.
- Pravidelně kontrolujte vnitřní systémy svářečky a zkontrolujte správné a bezpečné spojení (zejména zařízení a díly). Pokud si všimnete rzi nebo uvolněných spojů, odstraňte rez nebo oxidový povlak brusným papírem, znovu připojte a utáhněte.

- Doporučuje se zařízení čistit ihned po každém použití. • Pokud pracujete v nevhodných podmínkách, např. v blízkosti brusné stanice, může se uvnitř zařízení hromadit kovový prach nasávaný ventilátorem. V takové situaci odpojte zařízení od napájení a počkejte přibližně 10 minut. Odšroubujte šrouby.

Zajistěte kryt a opatrně jej vyjměte. Odstupte od svářečky a vnitřek krytu vyfoukněte stlačeným vzduchem. Pokud se na povrchu elektroniky nahromadí nečistoty, buďte při čištění s maximální opatrností, abyste předešli poškození zařízení. Každý, kdo si není jistý správným čištěním elektroniky, by měl svářečku odvézt do autorizovaného servisního střediska.

- Zabraňte situacím, kdy by do zařízení mohla vniknout voda nebo pára. V případě Pokud svářečka navlhne, osušte ji a poté zkontrolujte izolaci zařízení (také mezi spoji a u kontaktů). Po ověření, že je vše v pořádku, můžete pokračovat v práci.
- Po každém použití očistěte držák elektrody a svorku zemního kabelu, které se mohou znečistit. sbírejte kovové třísky vznikající při svařování

Údržbové činnosti zahrnují: • čištění po

každém použití, • kontrolu stavu svařovacího kabelu

spolu se zástrčkou a držákem elektrody – kontrola zahrnuje vizuální kontrolu izolace, upevnění konců kabelu v zástrčce a držáku (v případě potřeby demontujte tyto prvky a utáhněte šrouby upevňující kabel),

- kontrola stavu zemního kabelu (opatření stejná jako u svařovacího kabelu),
- kontrola stavu napájecího kabelu.
- Pokud svařovací kabely vykazují známky opotřebení (oděrování izolace, přetržené měděné dráty, poškozené zástrčky atd.), musí být kabely vyměněny za nové.

VYSVĚTLENÍ INFORMACÍ A POZNÁMEK

VYBRANÉ NA SVÁŘEČKÁCH:

 UWAGA NIEBEZPIECZEŃSTWO		 ZWRÓĆ UWAGĘ		Przeczytaj dokładnie i zrozumiale instrukcję obsługi. Proszę pozwolić profesjonalistom naprawić, sprawdzić, konserwować i naprawiać spawarkę.	
Upewnij się, że wentylator działa prawidłowo, wtedy będziemy mogli spawać.					
 Danger		NIEBEZPIECZEŃSTWO - RYZYKO PORAŻENIA PRĄDEM! • Nie dotykaj części pod napięciem. • Upewnij się, że spawacz jest uziemiony. • Podczas mocowania, sprawdzania i naprawy należy wyłączyć zasilanie. • Nie używaj spawarki po zdjęciu osłony lub maski. • Proszę używać wypróbowanych rękawic izolowanych. • Przed użyciem należy zwrócić uwagę na zmianę zasilania. • Zabrania się zmiany mocy podczas spawania. • Używaj odpowiedniej mocy wejściowej, szczególnie w przypadku spawarki dwukierunkowej.		 Notice	
				Dym, pył i gaz powstający podczas spawania są szkodliwe dla zdrowia. Należy stosować sprzęt wyciągowy i urządzenie chroniące drogi oddechowe. Nie spawać w warsztacie podczas odtłuszczania, czyszczenia lub natryskiwania. Podczas spawania blach stalowych z powłoką lub materiałem powlekającym należy używać aparatu chroniącego drogi oddechowe.	
 Notice				 Notice	
				Spawanie może skutkować pożarem, eksplozją itp. Nie umieszczaj łatwopalnego gazu w miejscu spawania. Prosimy o zainstalowanie w warsztacie skutecznego sprzętu przeciwpożarowego. Nie instaluj spawarki w miejscu, w którym przeprowadzany jest proces polerowania lub występuje duża ilość pyłu metalicznego.	
 Danger		Używanie spawarki w wąskiej lub wysokiej pozycji może spowodować porażenie prądem lub oparzenie. Urządzenie zabezpieczające przed porażeniem prądem elektrycznym należy ustawić zgodnie z przepisami pracy i bezpieczeństwa w następujących miejscach. W wąskim obszarze otoczonym materiałami przewodzącymi, takimi jak dwuwarstwowe dno lub kabina łodzi i statków, cylinder kotłów, wewnątrz kopuły itp. W obszarze wyższym niż 2 metry, gdzie istnieje ryzyko upadku, a operator może zetknąć się z uziemieniem o wysokiej przewodzącość, takim jak pręt zbrojeniowy. Przed uruchomieniem maszyny należy dokładnie sprawdzić urządzenie pod kątem porażenia prądem elektrycznym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.			

UWAGA Każda osoba obsługująca urządzenie ze względów bezpieczeństwa musi zapoznać się z instrukcją obsługi urządzenia i stosować się do zaleceń w niej zawartych		ZAPOZNAJ SIĘ Z INFORMACJAMI ZAWARTYMI W INSTRUKCJI OBSŁUGI DOŁĄCZONEJ DO URZĄDZENIA URZĄDZENIE WYTWARZA ŁUK ELEKTRYCZNY NALEŻY ZACHOWAĆ SZCZEGÓLNĄ OSTROŻNOŚĆ	
	PORAŻENIE ELEKTRYCZNE MOŻE ZABIĆ Zabronione jest dotykanie elementów pod napięciem gołymi rękami Zawsze zakładaj odzież ochronną Pamiętaj o izolacji od miejsca pracy i ziemi		Iskrzenie powstałe w trakcie spawania może spowodować pożar Trzymaj z daleka łatwopalne materiały
	OPARY I GAZY MOGĄ ZASZKODZIĆ ZDROWIU UŻYWAJ MASKI OCHRONNEJ PODCZAS SPAWANIA Używaj urządzenia w suchych i dobrze wentylowanych pomieszczeniach		Łuk elektryczny może poparzyć i uszkodzić oczy Nosić odzież ochronną i ochronniki oczu i słuchu
Aby zminimalizować ryzyko wypadku należy dokładnie zapoznać się z symbolami bezpieczeństwa.			
NIE ZASŁANIAĆ TEJ TABLICZKI			

Elektromagnetická kompatibilita EMC

Toto zařízení bylo navrženo v souladu se všemi příslušnými doporučeními a normami.

Může však generovat elektromagnetické rušení, které by mohlo ovlivnit jiné systémy, jako jsou telekomunikační systémy (telefon, rádio nebo televizi) nebo bezpečnostní systémy. Toto rušení by mohlo způsobit problémy s dodržováním bezpečnostních požadavků dotčených systémů. Chcete-li eliminovat nebo snížit účinky elektromagnetického rušení generovaného tímto zařízením, pečlivě si přečtěte pokyny.

Toto zařízení je určeno pro použití v průmyslovém prostředí. Toto zařízení musí být instalováno a provozováno tak, jak je popsáno v návodu k použití. Pokud je zjištěno jakékoli elektromagnetické rušení, musí obsluha přijmout vhodná opatření k jeho odstranění a v případě potřeby vyhledat pomoc výrobce. Neprovádějte na tomto zařízení žádné změny bez písemného souhlasu výrobce.

Před instalací tohoto zařízení musí obsluha zkontrolovat pracoviště, zda se na něm nenacházejí nějaká zařízení, která by mohla způsobit poruchu v důsledku elektromagnetického rušení.

Vezměte prosím v úvahu:

- Vstupní a výstupní kabely, ovládací kabely a telefonní kabely, které se nacházejí v blízkosti pracoviště nebo zařízení
- Rádiové nebo televizní vysílače a přijímače. Počítače nebo řízená zařízení počítač.
- Bezpečnostní a řídicí systémy používané v průmyslu. Měřicí a kalibrační zařízení.
- Osobní zdravotnické prostředky, jako jsou kardiostimulátory nebo naslouchátka.
- Zkontrolujte elektromagnetickou imunitu zařízení pracujících na pracovišti nebo v jeho okolí. Obsluha musí zajistit, aby veškeré vybavení v pracovní oblasti bylo kompatibilní. To může vyžadovat dodatečná měření.
- Rozměry pracovního prostoru, které je třeba vzít v úvahu, budou záviset na konfiguraci pracovního prostoru práce a další faktory, které se mohou vyskytnout.

Pro snížení elektromagnetického záření zařízení zvažte prosím následující tipy:

- Zařízení připojte k elektrické síti v souladu s pokyny; pokud dojde k rušení, může být nutné přijmout další opatření, například filtrovat napájecí napětí.
- Výstupní kabely by měly být co nejkratší a umístěny co nejblíže k sobě.
Pro snížení elektromagnetického záření uzemněte pracovní prostor, pokud je to možné.
Obsluha musí ověřit, zda připojení pracovního prostoru k zemi nezpůsobuje žádné problémy ani neohrožuje bezpečnost obsluhy a zařízení.

Stínění kabelů na pracovišti může snížit elektromagnetické záření. Pro určité aplikace to může být nezbytné.



PROHLÁŠENÍ O SHODĚ Výrobce: FOREINTRADE

SA Adresa výrobce: Janówek, ul. Modrzewiowa 54,

05-555 Tarczyn

Název produktu: „KRAFT&DELE“

Model: KD1785 (komerční model)

Produkt, na který se toto prohlášení vztahuje, splňuje požadavky směrnic EU: 1. 2014/30/EU - Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě 2.

2014/35/EU - Směrnice o zařízeních nízkého

napětí 3. 2011/65/EU v platném znění - Směrnice RoHS

a standardy:

EN IEC 60974-1:2018+A1:2019; EN 60974-10:2014+A1:2015;

EN 61000-3-11:2000; EN 61000-3-12:2011; EN IEC 63000:2018

Toto prohlášení o shodě se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.

Osoba odpovědná za vedení technické dokumentace: Ma Dong Hui,

Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn

Člen představenstva Ma Dong Hui, 3. listopadu 2024 Tarczyn

Foreintrade S.A
Janówek, ul. Modrzewiowa 54
05-555 Tarczyn
NIP: 521-36-70-752; Regon: 147383292

