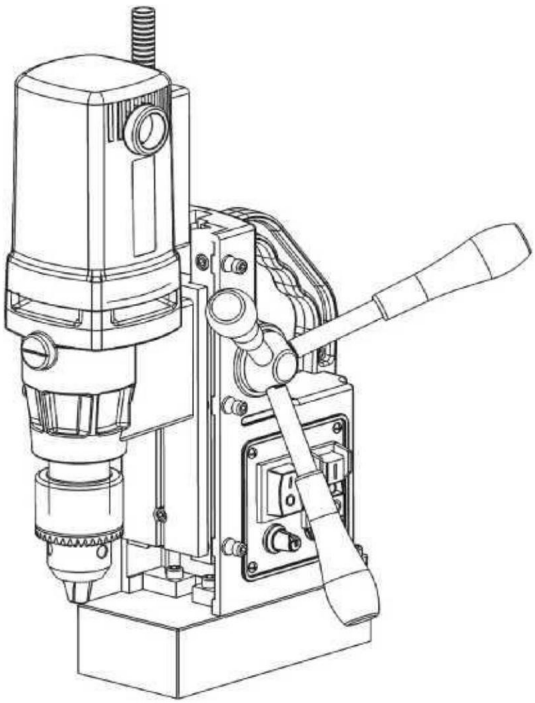
Machine Translated by Google

Magnetická vrtačka

Uživatelská příručka



Před použitím tohoto nástroje si přečtěte pokyny

Machine Translated by Google

Důležitá poznámka

1. Děkujeme vám za zakoupení naší magnetické vrtačky.
2. Během provozu prosím plně dodržujte bezpečnostní pravidla.
   používání nářadí, abyste předešli požáru, úrazu elektrickým proudem a zranění
   těla a další nehody, ke kterým může dojít.
3. Před použitím nástroje si pečlivě přečtěte tento návod k obsluze.
   dokument. Neneseme odpovědnost za žádné
   zranění a/nebo ztráty způsobené nedodržením pokynů
   manipulace při provozu nástroje.
4. Veškeré údaje obsažené v tomto dokumentu jsou
   nejnovější informace v době jeho vzniku. Protože
   technologie produktů budou čas od času aktualizovány a
   rozbalovací nabídka, nebude poskytnuto žádné další oznámení
   v případě jakýchkoli změn údajů uvedených v
   dokument. Uschovejte jej prosím řádně a vhodným způsobem.
   dokument, aby mohl být v případě potřeby zpřístupněn i ostatním
   vhled.

Machine Translated by Google

Obsah

1. Použití a funkce.....1

2. Způsoby provozu 1

3. Varování a bezpečnostní opatření 2–4

4. Řešení problémů..... 4-5

5. Elektrické schéma.....6

6. Technické schéma 7

7. Hlavní části..... 8–10

Model	Napětí	Vstupní výkon	Délka zdvihu vrtáku	Otáčky bez zatížení	Max Magnety změněno	Rozhraní vřetena a
KD1380	220V 50hZ	2050 W	23mm	210 mm	750 ot./min max. 1500 N	MT2
KD1381	220V 50hZ	2150 W	1–13 mm	120mm +motocykl 80mm	750 ot./min max. 1700 N	Woldon 19mm
KD1382	220V 50hZ	1800 W	3–16 mm	140mm	750 ot./min max. 1300 N	½"- 20UNF

Machine Translated by Google

1. Aplikace a funkce

Magnetickou vrtačku lze namontovat kamkoli
ocelová konstrukce pro vrtání, rozšiřování a vystružování.
Vyznačuje se velkým pohodlím, flexibilitou a širokým využitím a je
výstražným nástrojem ve stavebnictví, mostostavbách, na železnicích, v
chemickém průmyslu, stavbě lodí a dalších oborech, kde se vyrábí ocel a
železo.

2. Provozní metody

(1) Před spuštěním stroje musí být bezpečně připojen k elektrické síti.
základy.

(2) Vyberte vhodné napájecí napětí podle specifikací a
číslo modelu produktu.

(3) Umístěte stroj na místo, kde bude potřeba pro práci.
Nasaďte na motor vhodný vrták a namiřte vrtačku na místo, kde je
třeba pracovat. Stroj zajistěte bezpečnostním pásem, abyste předešli
nehodě způsobené náhlým výpadkem proudu.

(4) Zapněte napájení a poté zapněte magnetickou vrtačku, aby se stroj
pevně a bezpečně připevnil k rovnému povrchu.
ocel (tloušťka oceli nejméně 12 mm).

(5) Otáčejte upevňovacím šroubem, dokud se šroub nedotkne oceli
povrch.

(6) Zapněte elektrickou vrtačku a posuňte rukojeť posuvu
proces řezání..

Machine Translated by Google

3. Varování a bezpečnostní pravidla

(1) Podmínky prostředí:

a) Nadmořská výška nepřesahuje 1000 m;

b) okolní teplota ne vyšší než 40 °C;

c) Relativní vlhkost vzduchu ne vyšší než 90 % (25 °C).

(2) Před uvedením do provozu musí být stroj bezpečně uzemněn. Pracovní prostor musí být čistý. Obsluha musí nosit izolační rukavice, gumové holínky a ochranné brýle.

Nevystavujte stroj dešti.

(3) Kolísání napájecího napětí by nemělo překročit 5 % na jmenovité napětí.

(4) Nářadí by mělo být spolehlivě zajištěno bezpečnostním pásem, aby se zabránilo nehodám, ke kterým může dojít v důsledku ztráty magnetismu v případě výpadku proudu.

(5) Pokud vrtačka nebyla delší dobu používána, je nutné zkontrolovat, zda je izolační odpor větší než 2 MΩ. Pokud je izolační odpor menší než 2 MΩ, je třeba stroj nechat vyschnout.

(6) Před spuštěním vrtačky by měla být magnetická základna umístěna na bezpečném ocelovém povrchu, který by měl mít vhodný povrch a tloušťku (tloušťka nejméně 12 mm).

(7) Pokud se vrtačka má používat na materiály se slabým magnetismem (např. měď, hliník, nekovové materiály atd.), měl by být povrch kalen dodatečným ocelovým materiálem.

(8) Provozujte prosím rychlostí 20, jak je uvedeno v tomto dokumentu. zabránit přetížení.

Machine Translated by Google

(9) Pokud elektromagnet nefunguje nebo nefunguje po určitou dobu, je nutné před spuštěním magnetu snížit teplotu magnetu.

(10) Pokud je nutné vrtačku opravit nebo vyměnit, použijte (vytáhněte síťovou zástrčku stroje ze zásuvky).

(11) V případě funkční kontroly stroje smí opravy a údržbu provádět pouze odborník.
Je nebezpečné provádět opravy nebo opravy
operátor.

(12) Vrtačka vyžaduje pomoc a vybavení pro servis; a součásti a díly budou v případě potřeby vyměněny. Udržujte řezné nože vždy ostré a pravidelně je kontrolujte. Uchovávejte vrtačku mimo dosah dětí. Při provozu vrtačky se ujistěte, že se žádné děti nedotýkají vrtačky ani prodlužovacího kabelu.

(13) Magnetická základna se nesmí dotýkat ostrých kovových předmětů, písku atd., aby se zabránilo vzniku cívky na její spodní straně, což by mohlo způsobit poruchu cívky nebo úraz elektrickým proudem.

(14) Při obsluze nástroje by se obsluha měla soustředit na danou operaci a neměla by stroj používat, když je
unavený.

(15) Nikdy neklepejte ani neklepejte na magnetickou základnu,
zabránit poškození základny.

(16) V případě tření mezi vodicí deskou a ozubeným kolem
Mazací olej musí být přidán ve správný čas, aby se zabránilo
rezavění.

Machine Translated by Google

4. Řešení problémů

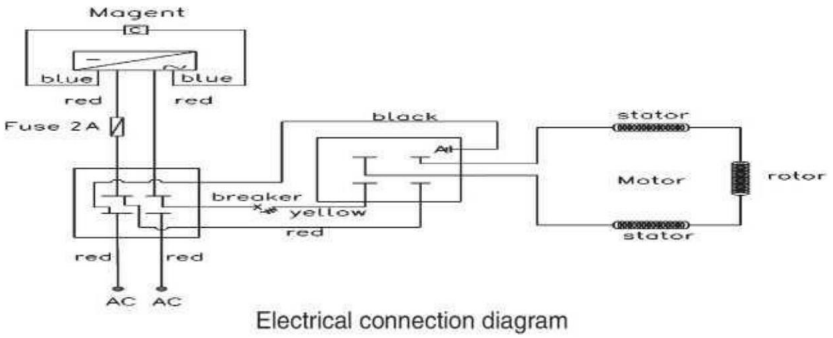
Problémy	Možné příčiny 1.	Řešení
Třesení stroje při vrtání	Nedostatečný elektrický magnetismus; 2. Povolte matici. 2. Utáhněte matici. ochrana motoru; vůle mezi řemeny vodicí desky; 3. Nadměrné opotřebení konce vodicí desky; 4. Otočný talíř není obložen; utažené. 5. Vrtačka není dostatečně ostrá. 5. Broušení pikantní. 6. Poškození ložiska	1. Prošetřete případ. 3. Proveďte příslušné úpravy 4. Zjistěte příčinu. 6. Výměna
Nedostatečný elektrický magnetismus	1. Nedostatečná tloušťka ocelové konstrukce nebo špatné magnetické vlastnosti materiálu; 2. Letadlo je nerovné; 3. Přehřátí elektrického magnetu; 4. Nevhodné napětí; 5. Zkrat cívky.	1. Zvětšení tloušťky; 2. Letadlo musí být řádně zajištěno, aby bylo zajištěno, že je vodorovné a rovné. 3. Snižte teplotu (ne více než 70 °C); 4. Snižte počet provozovaných zařízení. 5. Vyměňte cívku.
Žádný magnetismus 2. plošných spojů	1. Žádné napájení nebo zdroji; Poškozená deska plošných spojů 2. nebo vadný spínač; 3. Poškozená cívka nebo 3. Vyměňte cívku. otevřený obvod.	1. Připojte stroj k pojistkovému napájení. Vyměňte elektrickou desku nebo přepínač;
Přehřátí elektrický magnet	1. Elektrický magnet pracuje již delší dobu nebo byl dlouhodobému přetížení. 2. Napájecí napětí 2. Upravte napětí, které neodpovídá napájecímu napětí. chlazení. 2. Příliš vysoká okolní teplota.	1. Vypněte napájení, abyste zabránili snížit teplotu. 3. Chlazení vzduchem nebo jmenovité přerušení práce.

Machine Translated by Google

Problémy	Možné příčiny	Řešení
Motor neběží nebo nefunguje normálně.	1. Žádné napájení. 2. Poškozený spínač. 3. Přerušený napájecí obvod 4. Poškozená cívka. 5. Žádný ucpaný uhlíkový kartáč nebo uhlíkový kartáč. 6. Kryt motoru deformované pod vlivem vnější síly.	Zjistěte příčinu.
Poškozený motor	1. Výpadek fáze 2. Příliš vysoká okolní teplota 3. Přetížení 4. Do motoru se dostala cizí látka. 5. Poškozené ložisko nápravy, tření mezi statorem a rotorem	Zjistěte příčinu.

Machine Translated by Google

5. Elektrické schéma



Electrical connection diagram

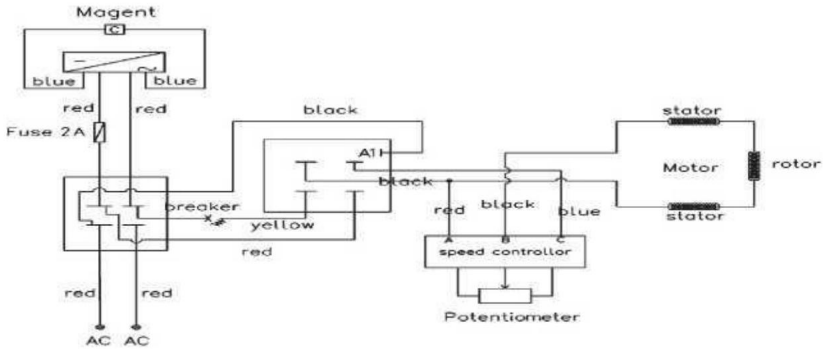


Schéma elektrického zapojení regulátoru otáček

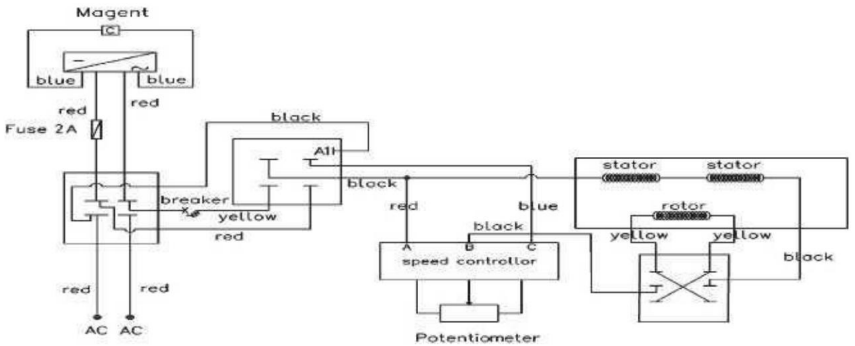
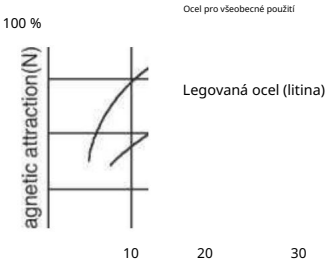


Schéma elektrického zapojení ovládání rychlosti vpřed a vzad

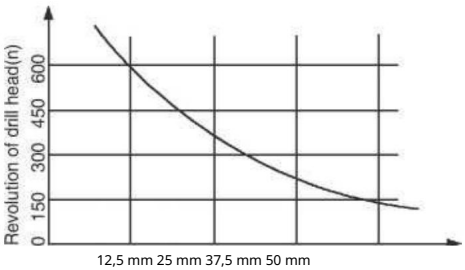
Machine Translated by Google

6. Technické schéma



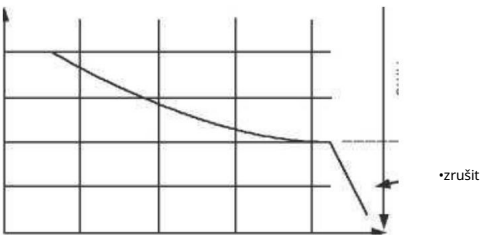
Tloušťka materiálu Čím

silnější materiál, tím větší je magnetická přitažlivost.



Průměr otvoru Čím

větší otvor, tím menší je otočení.

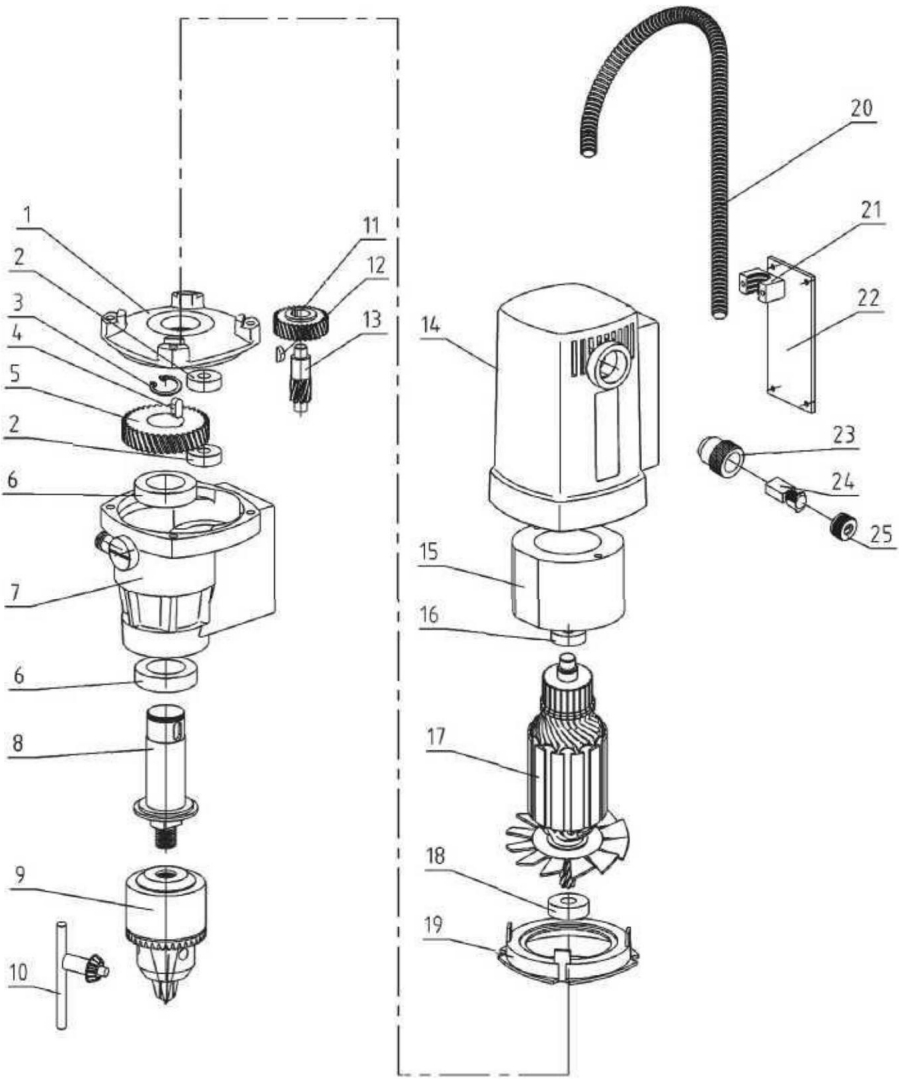


Teplota Snižuje se

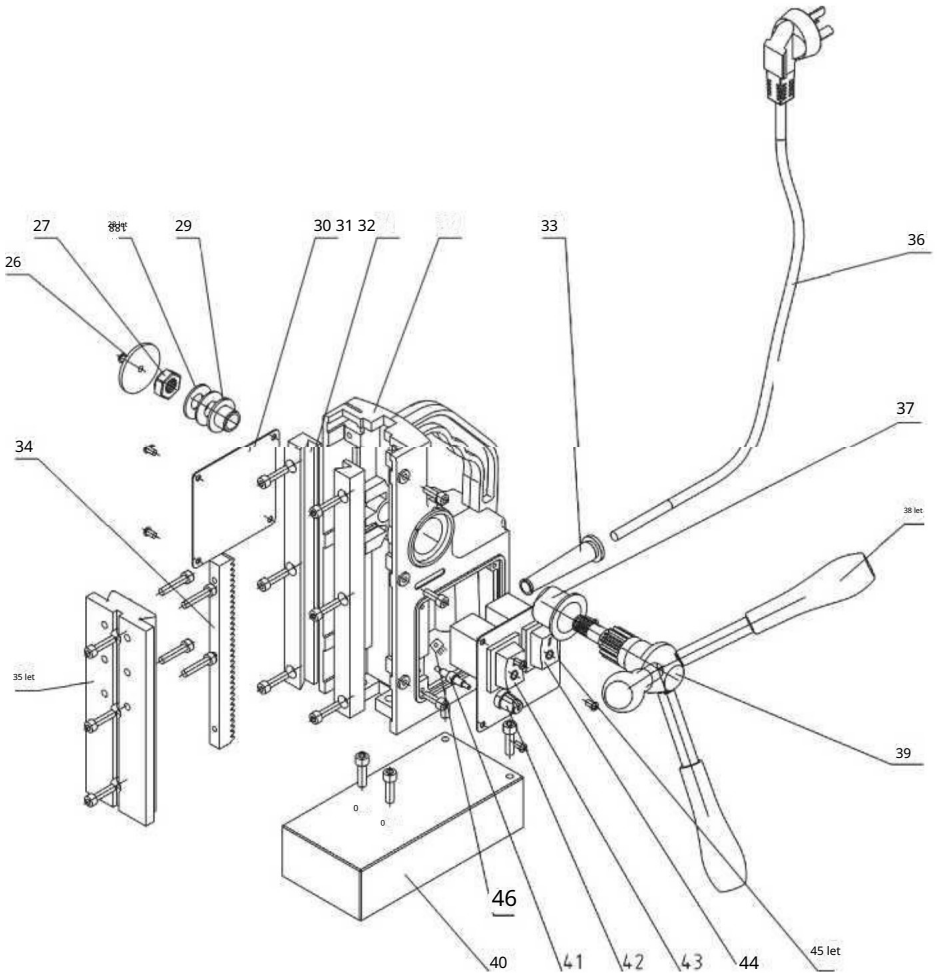
přitažlivost s klesající teplotou; provozní doba se zkracuje, pokud je teplota vyšší.

Machine Translated by Google

7. Ukázka hlavních částí



Machine Translated by Google



Machine Translated by Google

Důležité prohlášení

Vážení uživatelé,

Pro prodloužení životnosti vrtačky dodržujte při jejím provozu pokyny v návodu a provádějte řádný servis a údržbu. Neneseme žádnou odpovědnost za žádné problémy vzniklé v důsledku nedodržení pokynů. Rádi bychom vás upozornili na následující důležité informace týkající se návodu k obsluze a záruky:

(a) Tloušťka ocelové konstrukce, ke které je stroj připevněn, nesmí může být menší než 12 mm.

(b) Teplota magnetu nesmí překročit 70 °C.

(c) Po 2 hodinách provozu by se měl stroj na chvíli zastavit, aby ochladl/a.

(d) Ostré železné třísky nebo jiné materiály by měly být uchovávány v dostatečné vzdálenosti od spodní části magnetické základny, aby nedošlo k poškození cívky, protože poškození může vést k úrazu elektrickým proudem, což je velmi nebezpečné.

(e) Vyberte vhodné číslo modelu elektromagnetické vrtačky podle velikosti vrtáku. Pokud je průměr vrtáku větší než 23 mm, měl by se nejprve použít vrták o průměru 12 mm a více, než se použije vrták s větším průměrem. Tím se sníží odpor hran.

vrtáky s větším průměrem a zkrácená doba vrtání.

Machine Translated by Google

(Čím větší průměr, tím delší je ostří dláta a tím větší je odpor.)

(f) Neneseme odpovědnost za žádné problémy
v důsledku přetížení.

(g) Ujistěte se, že je zástrčka vytažena ze zásuvky, když je stroj
být zkontrolován.

Machine Translated by Google

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Podle ISO/IEC Guide 22 a EN 45014

Autorizovaný zástupce výrobce: Foreintrade SA
Adresa oprávněného zástupce: JANÓWEK, UL.MODRZEWIOWA 54 05-555 TARCZYN

PROHLÁŠUJEME, ŽE VÝROBEK SPLŇUJE NORMY EVROPSKÝ

Název produktu: Magnetická vrtačka (ochranná známka Bestcraft)

Model (obchodní označení): KD1380 / KD1381 / KD1382
Údaje o produktu: podle tabulky na začátku manuálu

Prohlášení:
Výrobek, na který se toto prohlášení vztahuje, splňuje požadavky směrnic ES:

1. Směrnice o strojních zařízeních 2006/42/ES
2. Směrnice 2011/65/EU ROHS 2
3. Směrnice 2000/14/ES o emisích hluku

Podle norem:
EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018, EN 60745-1:2009+A11:2010, EN 60745-2-1:2010

Certifikát č. 2916-CI-32023 vydaný společností CEPROM SA (440240 Satu Mare, str. Fantanele, č. 23/A, Rumunsko) ze dne 3. 5. 2023

Osoba zodpovědná za vedení technické dokumentace: Ma Dong Hui, JANÓWEK, UL. MODRZEWIOWA 54
05-555 TARCZYN

Ma Dong Hui, JANÓWEK, 01.06.2023