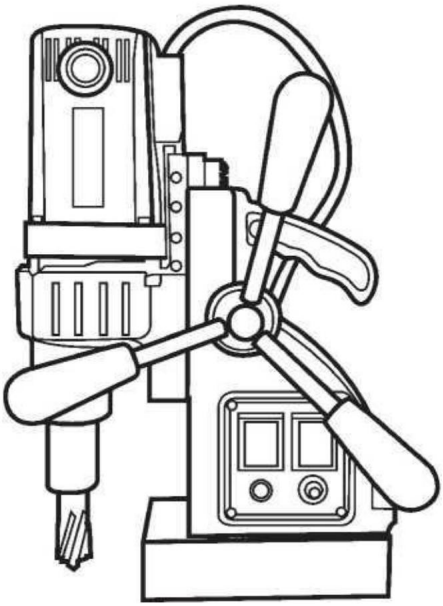
Machine Translated by Google

Magnetická vrtačka

Uživatelská příručka



Před použitím tohoto nástroje si přečtěte pokyny

Machine Translated by Google

Důležitá poznámka

1. Děkujeme vám za zakoupení naší magnetické vrtačky.
2. Během provozu prosím plně dodržujte bezpečnostní pravidla.
   používání nářadí, abyste předešli požáru, úrazu elektrickým proudem a zranění
   těla a další nehody, ke kterým může dojít.
3. Před použitím nástroje si pečlivě přečtěte tento návod k obsluze.
   dokument. Neneseme odpovědnost za žádné
   zranění a/nebo ztráty způsobené nedodržením pokynů
   manipulace při provozu nástroje.
4. Veškeré údaje obsažené v tomto dokumentu jsou
   nejnovější informace v době jeho vzniku.
   Protože se technologie produktů čas od času mění
   aktualizováno a vyvinuto, bez dalších oznámení
   bude předáno v případě jakýchkoli změn v údajích
   obsažené v dokumentu. Uveďte prosím příslušné a relevantní informace
   uložení dokumentu tak, aby jej bylo možné v případě potřeby vyhledat
   zpřístupnit k nahlédnutí.

Machine Translated by Google

Obsah

1.....

Aplikace a funkce.....1

2. Způsoby provozu 1-2

3. Varování a bezpečnostní opatření 3-5

4. Řešení problémů 5–6

5. Elektrické schéma.....7

6. Technické schéma 8

7. Nejdůležitější prvky 9–11

Model	Napětí	Moc vjezd	Délka zdvihu vrtáku	Otáčky bez zatížení		Max Magnety změněno	Rozhraní vřetena a
KD1380	220V 50hZ	2050 W	23mm	210 mm	750 ot./min	max. 15000 N	MT2
KD1381	220V 50hZ	2150 W	1–13 mm	120mm +motocykl 80mm	750 ot./min	max. 17000 N	Woldon 19mm
KD1382	220V 50hZ	1800 W	3–16 mm	140mm	750 ot./min	max. 13000 N	½”-20UN F

Machine Translated by Google

1. Aplikace a funkce

Magnetickou vrtačku lze namontovat kamkoli

ocelová konstrukce pro vrtání, rozšiřování a vystružování.

Vyznačuje se velkým komfortem, flexibilitou a širokým použitím a je

výstražným nástrojem ve stavebnictví.

stavba mostů, železnice, chemický průmysl, průmysl

stavba lodí a další oblasti, kde probíhá výroba oceli a železa.

2. Provozní metody

(1) Před spuštěním stroje musí být bezpečně připojen k elektrické síti.
základy.

(2) Vyberte vhodné napájecí napětí podle specifikací a
číslo modelu produktu.

(3) Umístěte stroj na místo, kde bude potřeba pro práci.
Nasaďte na motor vhodný vrták a namiřte vrtačku na místo, kde je
třeba pracovat. Stroj zajistěte bezpečnostním pásem, abyste předešli
nehodě způsobené náhlým výpadkem proudu.

(4) Zapněte napájení a poté zapněte magnetickou vrtačku, aby se stroj
pevně a bezpečně připevnil k rovnému povrchu.
ocel (tloušťka oceli nejméně 12 mm).

(5) Otáčejte upevňovacím šroubem, dokud se šroub nedotkne oceli
povrch.

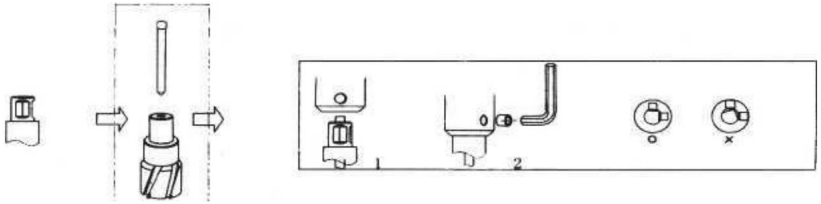
(6) Zapněte elektrickou vrtačku a během řezání používejte podávací
rukojeť.

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

(7) Způsob instalace základních bitů ikon a záležitostí vyžadujících

komentáře.



a) Čepel ze slitiny je velmi ostrá, nelze s ní obrátit vrták

řezání, jinak se vrták zlomí.

a) Při vrtání prudce snižte rychlost posuvu.

opět Jn operace neustále shromažďuje zkušenosti, úspěšně

dokončené vrtací práce.

b) Otvor v desce, například vrták v materiálu, nelze

vyhozen, odpojte napájení určeným způsobem k úniku

zevnitř, abyste se ujistili, že řezná hrana nevyřízne ten špatný.

c) Provozní stav, náhlé zastavení. Vypněte napájení, ručně reverzujte.

mírně otočit. odsuňte ostří od řezné zóny, obnovte

nástroj, abyste se ujistili, že je čepel v dobrém stavu.

d) Při vrtání hlubší díry lze více řezů provést vícekrát

zmiňte nástroj, který pomůže odstranit železné piliny.

e) Bezpečnostní pracovní proces nelze kontrolovat

ručně

f) Taktické cvičení a další související části, jinak snadné

aby vytvořili nebezpečnou, abnormální situaci, musí

Nejdříve vypněte napájení a pak zkontrolujte.

Machine Translated by Google

3. Varování a bezpečnostní pravidla

(1) Podmínky prostředí:

a) Nadmořská výška nepřesahuje 1000 m;

b) okolní teplota ne vyšší než 40 °C;

c) Relativní vlhkost vzduchu ne vyšší než 90 % (25 °C).

(2) Před uvedením do provozu musí být stroj bezpečně uzemněn. Pracovní prostor musí být čistý. Obsluha musí nosit izolační rukavice, gumové holínky a ochranné brýle.

Nevystavujte stroj dešti.

(3) Kolísání napájecího napětí by nemělo překročit 5 % na jmenovité napětí.

(4) Nářadí by mělo být spolehlivě zajištěno bezpečnostním pásem, aby se zabránilo nehodám, ke kterým může dojít v důsledku ztráty magnetismu v případě výpadku proudu.

(5) Pokud vrtačka nebyla delší dobu používána, je nutné zkontrolovat, zda je izolační odpor větší než 2 MΩ. Pokud je izolační odpor menší než 2 MΩ, je třeba stroj nechat vyschnout.

(6) Před spuštěním vrtačky by měla být magnetická základna umístěna na bezpečném ocelovém povrchu, který by měl mít vhodný povrch a tloušťku (tloušťka nejméně 12 mm).

(7) Pokud se vrtačka má používat na materiály se slabým magnetismem (např. měď, hliník, nekovové materiály atd.), hoblík musí být kaleno dalším ocelovým materiálem.

(8) Používejte prosím rychlost 20, jak je uvedeno v tomto dokumentu. aby se zabránilo přetížení. To je jediný způsob, jak zajistit optimální výkon.

Machine Translated by Google

dosáhnout efektivity a zajistit bezpečnost.

(8) Pokud elektromagnet nefunguje nebo pracuje delší dobu, je nutné magnet před opětovným uvedením do provozu vypnout, aby se snížila jeho teplota.

(9) Je-li nutné vrtačku opravit nebo vyměnit, vypněte napájení (vytáhněte síťovou zástrčku stroje ze zásuvky).

(10) V případě poruchy stroje smí opravy a údržbu provádět pouze odborník. Provádění oprav nebo údržby je pro obsluhu nebezpečné.

(11) Vrtačka vyžaduje řádný a spolehlivý servis; součásti a díly budou vyměněny v případě potřeby. Udržujte řezné nože ostré a pravidelně je kontrolujte. Vrtačku skladujte na suchém místě mimo dosah dětí. Během provozu vrtačky se ujistěte, že se žádné děti nedotýkají vrtačky ani prodlužovacího kabelu.

(12) Magnetická základna se nesmí dotýkat ostrých kovových předmětů, písku atd., aby nedošlo k poškození cívky na spodní straně základny. V opačném případě může dojít k poškození cívky nebo k úrazu elektrickým proudem.

(13) Při obsluze nástroje by se obsluha měla soustředit na obsluhu a neměl by stroj používat, když je unavený.

(14) Nikdy neklepejte ani neklepejte na magnetickou základnu, abyste zabránili zabránit poškození základny.

(15) V případě tření mezi vodicí deskou a ozubeným kolem
Mazací olej musí být přidán ve správný čas, aby
aby se zabránilo korozi.

(15) Udržujte stroj mimo dosah korozivních plynů nebo jiných látek. chemikálie.

Machine Translated by Google

4. Řešení problémů

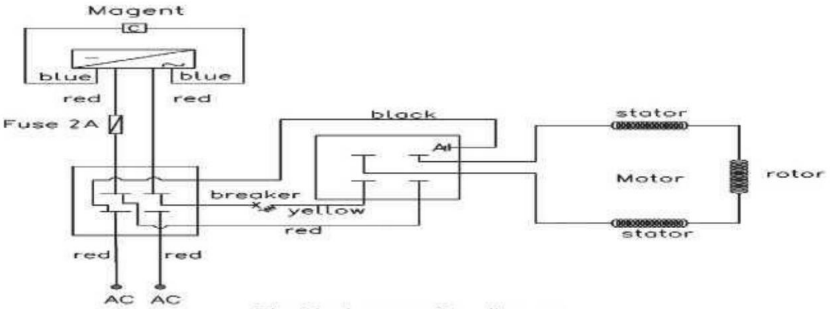
Problém	Možné příčiny 1.	Řešení
Třesení stroje při vrtání	Nedostatečný elektrický magnetismus; 2. Povolte matici. 2. Utáhněte matici. ochrana motoru; řemeny vodicí desky; 3. Nadměrné opotřebení konce vodicí desky; 4. Otočný talíř není obložen; utažené. 5. Vrtačka není dostatečně ostrá. 5. Broušení pikantní. 6. Poškození ložiska	1. Prošetřete případ. 3. Proveďte příslušné úpravy vůle mezi 4. Zjistěte příčinu. 6. Výměna
Nedostatečný elektrický magnetismus	1. Nedostatečná tloušťka ocelové konstrukce nebo špatné magnetické vlastnosti materiálu; 2. Letadlo je nerovné; 3. Přehřátí elektrického magnetu; 4. Nevhodné napětí; 5. Zkrat cívky.	1. Zvětšení tloušťky; 2. Letadlo musí být řádně zajištěno, aby bylo zajištěno, že je vodorovné a rovné. 3. Snižte teplotu (ne více než 70 °C); 4. Snižte počet provozovaných zařízení. 5. Vyměňte cívku.
magnetismus 2. Vyměňte desku plošných spojů nebo poškozený spínač; elektrický	1. Žádné napájení nebo 1. Připojte stroj k pojistkovému zdroji; 2. Vadná deska plošných spojů Žádný 3. Poškozená cívka nebo 3. Vyměňte cívku. otevřený obvod. 4. Usměrňovač je poškozený	napájení. nebo přepínač; 4. Vyměňte
Přehřátí elektrický magnet	1. Elektrický magnet pracuje již delší dobu nebo byl dlouhodobému přetížení. 2. Napájecí napětí 2. Upravte napájecí napětí. není vhodné pro 3. Vzduchem chlazené nebo jmenovité napětí. 3. Příliš vysoká okolní teplota.	1. Vypněte napájení, abyste zabránili snížit teplotu. přerušení práce.

Machine Translated by Google

Problémy	Možné příčiny	Řešení
Motor nefunguje nebo 5.	1. Žádné napájení. 2. Poškozený spínač. 3. Přerušený napájecí obvod 4. Poškozená cívka. Žádný ucpaný kartáč nefunguje normálně. uhlík nebo uhlíkový kartáč. 6. Kryt motoru deformované pod vlivem vnější síly.	Zjistěte příčinu
Poškozený motor	1. Výpadek fáze 2. Příliš vysoká okolní teplota 3. Přetížení 4. Do motoru se dostala cizí látka. 5. Poškozené ložisko nápravy, tření mezi statorem a rotorem	Zjistěte příčinu

Machine Translated by Google

5. Elektrické schéma



Electrical connection diagram

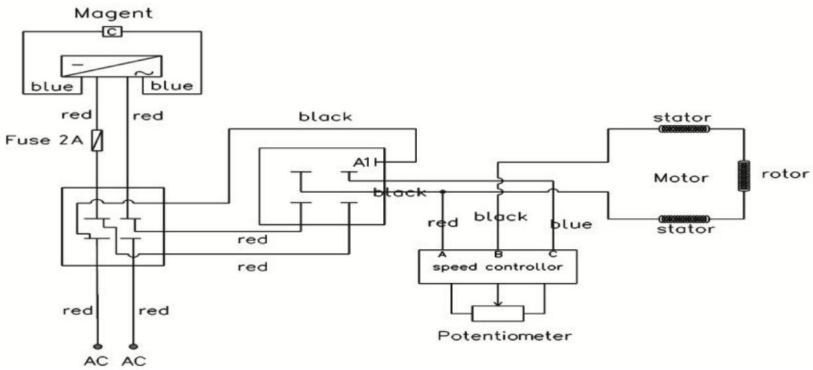


Schéma elektrického zapojení regulátoru otáček

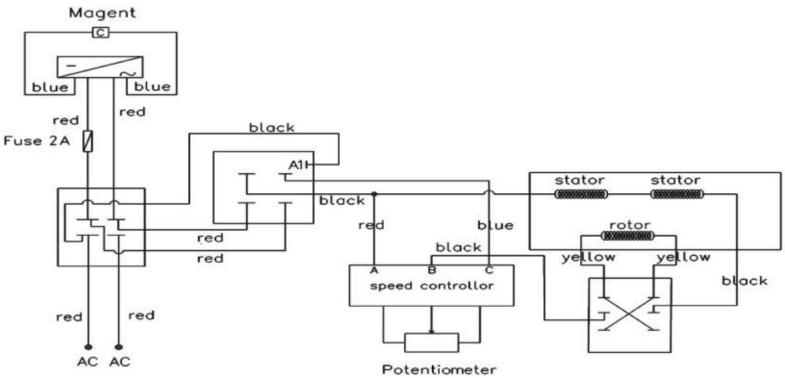
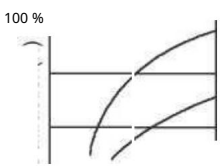


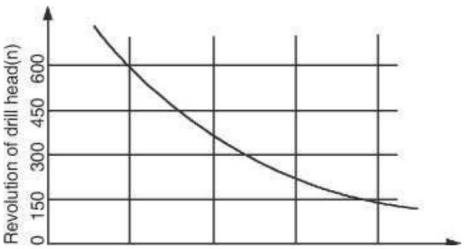
Schéma elektrického zapojení ovládání rychlosti vpřed a vzad

Machine Translated by Google

6. Technické schéma



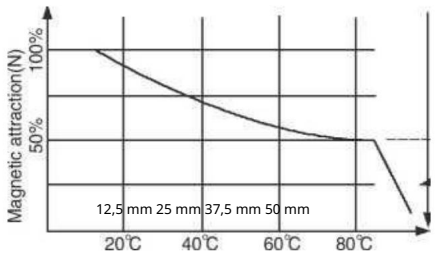
Tloušťka materiálu



Čím silnější materiál, tím větší je magnetická přitažlivost.

Průměr otvoru

Čím větší je otvor, tím menší je otočení.



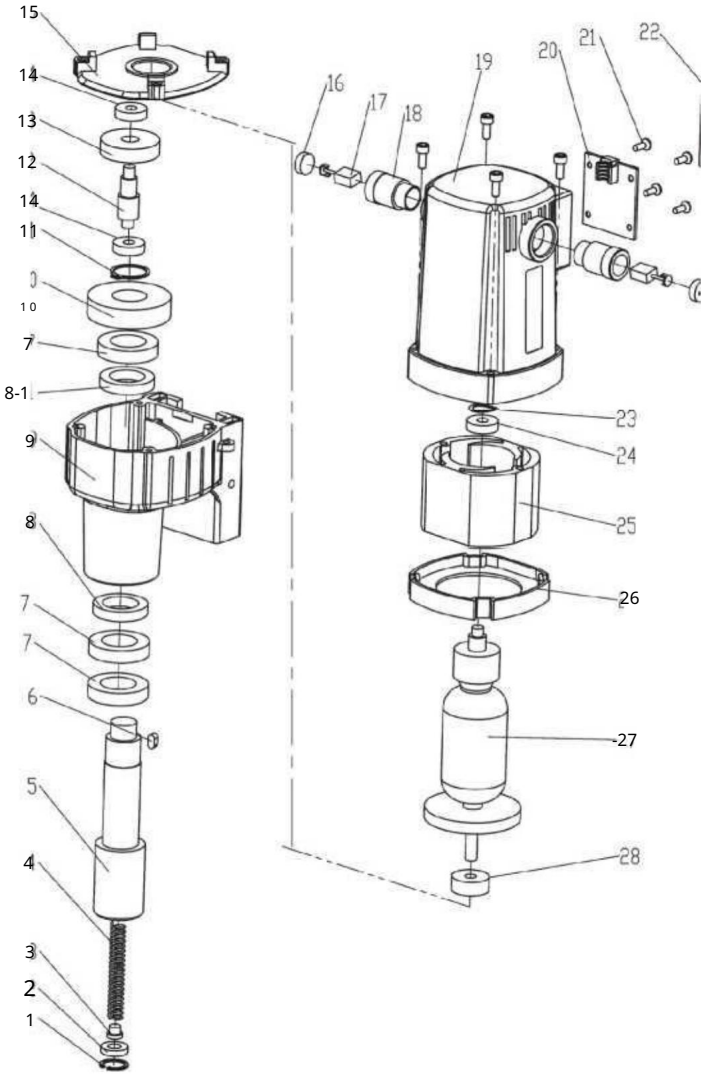
•zrušit

Teplota

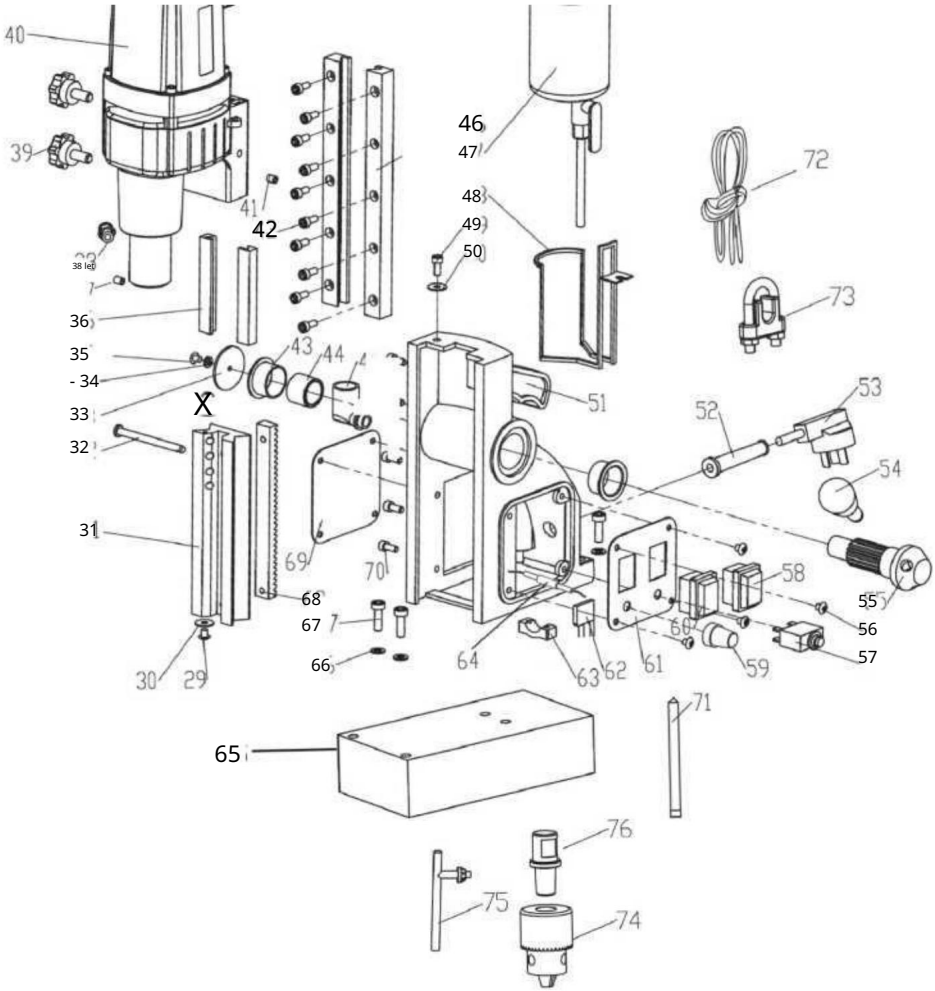
Přitažlivost klesá s klesající teplotou; doba provozu se zkracuje, pokud je teplota vyšší.

Machine Translated by Google

7. Ukázka hlavních částí



Machine Translated by Google



Machine Translated by Google

Důležité prohlášení

Vážení uživatelé,

Pro prodloužení životnosti vrtačky dodržujte při jejím provozu pokyny v návodu a provádějte řádný servis a údržbu. Neneseme žádnou odpovědnost za žádné problémy vzniklé v důsledku nedodržení pokynů. Rádi bychom vás upozornili na následující důležité informace týkající se návodu k obsluze a záruky:

(a) Tloušťka ocelové konstrukce, ke které je připevněna stroj, nesmí být menší než 12 mm.

(b) Teplota magnetu nesmí překročit 70 °C.

(c) Po 2 hodinách provozu by se měl stroj na chvíli zastavit. pracovat na ochlazení.

(d) Ostré železné třísky nebo jiné materiály by měly být uchovávány v dostatečné vzdálenosti od spodní části magnetické základny, aby se zabránilo poškození cívky, protože poškození může vést k úrazu elektrickým proudem. úraz elektrickým proudem, což je velmi nebezpečné.

(e) Vyberte vhodné číslo modelu elektromagnetické vrtačky podle velikosti vrtáku. Pokud je průměr vrtáku větší než 23 mm, měl by se nejprve použít vrták o průměru 12 mm a více, než se k vrtání použije vrták s větším průměrem. Tím se sníží odpor dláta vrtáku s větším průměrem a zkrácení doby vrtání.

(Čím větší průměr, tím delší je ostří dláta a tím větší je odpor.)

(f) Neneseme odpovědnost za žádné problémy v důsledku přetížení.

Machine Translated by Google

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Podle ISO/IEC Guide 22 a EN 45014

Autorizovaný zástupce výrobce: Foreintrade SA
Adresa oprávněného zástupce: JANÓWEK, UL. MODRZEWIOWA
54 05-555 TARCZYN

PROHLÁŠUJEME, ŽE VÝROBEK SPLŇUJE
EVROPSKÉ NORMY

Název produktu: Magnetická vrtačka (ochranná známka Bestcraft)

Model (obchodní označení): KD1380 / KD1381 / KD1382
Údaje o produktu: podle tabulky na začátku manuálu

Prohlášení:
Výrobek, na který se toto prohlášení vztahuje, splňuje požadavky směrnic ES:

1. Směrnice o strojních zařízeních 2006/42/ES
2. Směrnice 2011/65/EU ROHS 2
3. Směrnice 2000/14/ES o emisích hluku

Podle norem:
EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018, EN 60745-1:2009+A11:2010, EN 60745-2-1:2010

Certifikát č. 2916-CI-32023 vydaný společností CEPROM SA (440240 Satu Mare, str. Fantanele, č. 23/A, Rumunsko) ze dne 3. 5. 2023

Osoba zodpovědná za vedení technické dokumentace: Ma Dong Hui, JANÓWEK, UL. MODRZEWIOWA 54
05-555 TARCZYN

Ma Dong Hui, JANÓWEK, 01.06.2023